附件3：

**皮革行业计量技术规范项目建议书**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 皮革、毛皮测厚仪校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | █制定 □修订 | | | 被修订计量技术规范号 | | —— |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  █校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  █基础 |
| 主要起草单位 | | 中国皮革制鞋研究院有限公司 | | | | | |
| 联系人 | | 任可帅 | | | 联系电话 | | 010-64337789 |
| 任务年限 | | 2年 | | | 申请经费 | | 5万 |
| 参加单位 | | — | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全 □节能 □环保 █自主创新 □其他＿＿＿ | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 皮革行业是我国传统的优势产业， 2019年我国规模以上轻革产量5.74亿平方米，规模以上皮革主体行业（制鞋、箱包、制革、皮革服装、毛皮及制品）实现销售收入和利润10981.99亿元和658.37亿元。作为一种重要的日用消费品原材料，皮革、毛皮质量的好坏至关重要，而皮革、毛皮厚度的测定，不仅关乎皮革本身物理机械性能的优劣，对于下游制品企业的产品设计研发以及加工工艺等都具有重要参考意义。  皮革、毛皮测厚仪是用于测定皮革、毛皮厚度的专用设备，各皮革相关大专院校、皮革毛皮及制品生产企业以及各个皮革毛皮检测实验室均配有该设备。目前，由于国内及本行业没有专门用于皮革、毛皮测厚仪校准的技术规范，且生产供应该设备的企业较多，如果不统一仪器的校准方法，会使各类产品检测数据不一致，导致质量纠纷的增加。因此，有必要制定本计量技术规范，为皮革、毛皮厚度检测数据的量值溯源提供技术依据。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1、本规范适用于QB/T 2709-2005《皮革 物理和机械试验 厚度的测定》、QB/T 1268-2012《毛皮 物理和机械试验 厚度的测定》标准中规定的测厚仪的校准。  2、以行业现有测厚仪为依据提出的本规范主要计量特性技术指标如下：  ①刻度表示值误差：测量范围（0~12.7）mm；最大允许误差±0.02 mm。  ②测试台：表面水平的圆柱体，直径（10.00±0.05）mm，高（3.0±0.1）mm，圆形平台直径（50.0±0.2）mm。  ③压脚直径：直径为10.00mm的圆形平面；最大允许误差±0.05 mm。  ④压脚与测试台面接触负荷：393 g；最大允许误差±10 g。  3、主要测量标准的技术指标：   |  |  | | --- | --- | | **校准项目** | **主要校准仪器** | | 刻度表示值误差 | 50 mm大量程数字千分表， MPE：0.010mm | | 测试台 | 千分尺，MPE：±0.004 mm | | 压脚直径 | 千分尺，MPE：±0.004 mm | | 压脚与测试台面接触负荷 | 标准测力仪，0.3级 |   4、简要描述主要计量项目的技术原理  ①刻度表示值误差项目校准，采用数字千分表测量在设定量程时的实际量程，计算示值误差，取三次示值误差的平均值作为测量结果。  ②测试台项目校准，采用千分尺分别取圆柱体直径和高以及圆形平台三个点进行测量，各取三次测量值的平均值作为结果。  ③压脚直径项目校准，采用千分尺分别取压脚三个等分点进行测量，取三次测量值的平均值作为结果。  ④压脚与测试台面接触负荷项目校准，将标准测力仪测试头放入压脚与测试台面之间，读取测力仪示值，并计算负荷值，取三次测量值的平均值作为结果。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 █国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 经查，国内及本行业内没有类似的计量技术规范，且本计量技术规范未发现涉及知识产权或专利的问题。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）  月 日 | | 技术  委员会 | （签字、盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （签字、盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “█”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。