附件3：

**皮革行业计量技术规范项目建议书**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | 皮革、毛皮收缩温度仪校准规范 | | |
| 制定或修订 | █制定 □修订 | 被修订计量技术规范号 | —— |
| 计量技术规范性质 | □检定规程  █校准规范 | 计量技术规范类别 | □重点  █基础 |
| 主要起草单位 | 中国皮革制鞋研究院有限公司 | | |
| 联系人 | 任可帅 | 联系电话 | 010-64337789 |
| 任务年限 | 2年 | 申请经费 | 5万 |
| 参加单位 | —— | | |
| 具备的特点 | * 安全 □节能 □环保 █自主创新 □其他＿＿＿ | | |
| 目的、意义和  必要性 | 皮革行业是我国传统的优势产业，2019年我国规模以上轻革产量5.74亿平方米，规模以上皮革主体行业（制鞋、箱包、制革、皮革服装、毛皮及制品）实现销售收入和利润10981.99亿元和658.37亿元。作为一种重要的日用消费品原材料，皮革、毛皮质量的好坏至关重要，而皮革、毛皮收缩温度作为一项重要的物理机械性能指标，对于下游制品企业的产品设计研发以及加工工艺等都具有重要参考意义。  皮革、毛皮收缩温度仪是用于测定皮革、毛皮收缩温度的专用设备，各皮革相关大专院校、皮革毛皮及制品生产企业以及各个皮革毛皮检测实验室均配有该设备。目前，由于国内及本行业没有专门用于皮革、毛皮收缩温度仪校准的技术规范，且生产供应该设备的企业较多，如果不统一仪器的校准方法，会使各类产品检测数据不一致，导致质量纠纷的增加。因此，有必要制定本计量技术规范，为皮革、毛皮收缩温度检测数据的量值溯源提供技术依据。 | | |
| 范围和主要  计量特性 | 1、本规范适用于QB/T 2713-2005《皮革 物理和机械试验 收缩温度的测定》、QB/T 1271-2012《毛皮 物理和机械试验 收缩温度的测定》标准中规定的收缩温度仪的校准。  2、以现有行业皮革、毛皮收缩温度仪为依据提出的本规范主要计量特性技术指标如下：  ①温度示值误差：最大允许误差±0.1 ℃；  ②加热器升温速率：2 ℃/min，最大允许误差±0.2 ℃/min；  ③试样上下端温差：≤1 ℃，最大允许误差±0.1 ℃；  3、主要测量标准的技术指标：   |  |  | | --- | --- | | **校准项目** | **主要校准仪器** | | 温度示值误差 | 二等标准铂电阻温度计 | | 加热器升温速率 | 二等标准铂电阻温度计；电子秒表，MPE：±0.5s/d | | 试样上下端温差 | 二等标准铂电阻温度计 |   4、简要描述主要计量项目的技术原理  ①温度示值误差项目校准，取三个温度测量点，计算标准铂电阻温度计测量温度与仪器显示温度的误差，重复测量三次，取所有计算结果的平均值作为温度示值误差结果。  ②加热器升温速率项目校准，将标准铂电阻温度计放入盛装溶液内，读取温度计初始温度，开启加热装置，并同时按下秒表计时，记录加热到指定温度后的时间，计算升温速率，取三次计算结果的平均值作为测量结果。  ③试样上下端温差项目校准，设定三个试验温度，并分别测量试样上下端温度，计算温差，取三次计算结果的平均值作为测量结果。 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 水平 | | □国际先进 █国内先进 | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 经查，国内及本行业内没有类似的计量技术规范，且本计量技术规范未发现涉及知识产权或专利的问题。 | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （签字、盖公章）  月 日 | 部委托  支撑  单位 | （签字、盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “█”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。