纺织行业计量技术规范项目建议书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 棉花短纤维率测试仪校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | ☑ 制定 □修订 | | | 被修订计量技术规范号 | | — |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ☑ 校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ☑ 基础 |
| 主要起草单位 | | 咸阳市纤维检验所 | | | | | |
| 联系人 | | 李红 | | | 联系电话 | | 13772588420 |
| 任务年限 | | 2021年-2023年 | | | 申请经费 | | — |
| 参加单位 | | 纺织工业科学技术发展中心等 | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全□ 节能 □环保 □自主创新 ☑其他 产业急需 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 短纤维率：棉纤维中短于一定长度界限的纤维质量（或根数）占纤维总质量（或根数）的百分率。【注：12.7mm短纤维率（重量）、12.7mm短纤维率（根数）、16mm短纤维率（重量），16mm短纤维率（根数）适用于细绒棉；20mm短纤维率（重量）、20mm短纤维率（根数）适用于长绒棉。】  原棉或棉条的短纤维含量，对产品质量和生产工艺有着重要影响，短纤维率过高，会导致纺织企业的成品率降低、生产效率下降，同时也会导致不合格纱线和纺织品的产生。有关棉花短纤维率的检测方法有：GB/T 35931-2018《棉纤维棉结和短绒测试方法 光电法》。国内有关仪器有：陕西长岭纺织机电科技有限公司生产的XJ129PRO棉结和短绒测试仪和上海康信光电仪器有限公司KX111-I短纤维率快速测试仪。目前国内还没有标准文件规范其校准方法，对棉花短纤维率测试仪的生产和使用以及校准都带来不利影响。为确保纺织品质量，保证量值统一，保证棉花短纤维率测试仪的测量数据的稳定性、一致性和正确性，制定棉花短纤维率测试仪校准规范十分必要。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 适用范围：适用于棉花短纤维率测试仪（光电法）的校准。其它类似设备可参照本规范进行校准。  主要计量特性：  1、测量范围：8%～35%。  2、短纤维率误差：12.7mm短纤维率（重量）/%:允差±3；12.7mm短纤维率（根数）/%：允差±4；16mm短纤维率（重量）/%：允差±3；16mm短纤维率（根数）/%：允差±4；20mm短纤维率（重量）/%：允差±2；20mm短纤维率（根数）/%：允差±3。  3、主要标准器：使用GSB 02-3751-2020《原棉短纤维率标准样品》对仪器进行校准。  4、技术原理：  ① 对全国各个地区棉花样品进行短纤维率测试；  ② 总结棉花短纤维率测试仪校准规范；  ③使用GSB 02-3751-2020《原棉短纤维率标准样品》对仪器进行校准。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进☑ 国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 经查新，目前国内外均无棉花短纤维率测试仪相关的校准规范。  本项目不涉及知识产权问题。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）  月日 | | 技术  委员会 | （盖公章）  月日 | | 部委托  支撑  单位 | （盖公章）  月日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写“□”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。