行业计量技术规范项目建议书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 圆盘取样器校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | □制定 ☑修订 | | | 被修订计量技术规范号 | | JJF（纺织）061-2010 |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ☑校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ☑基础 |
| 主要起草单位 | | 福建省纤维检验中心 | | | | | |
| 联系人 | | 邓力生 | | | 联系电话 | | 13959113849 |
| 任务年限 | | 2022 - 2024年 | | | 申请经费 | |  |
| 参加单位 | | 纺织工业科学技术发展中心等 | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全 □节能 □环保 □自主创新 ☑其他：提升水平 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 圆盘取样器用于测量纺织品单位面积质量的测定。适用标准有GB/T 4669- 2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》。  原JJF（纺织）061-2010 《圆盘取样器校准规范》引用文件、术语、计量特性和校准方法等表述不准确、不合理，测量结果不确定度评定不规范，可操作性不强，修订JJF（纺织）061-2010十分必要。本次修订主要有以下内容：  （1）增加“引言”，说明本规范修订依据和修订内容；  （2）修改了适用范围，删除“新制造、首次使用、使用中和修理后”。  （3）删除引用文件JJF1001-1998、JJF1059-1999、GB/T 4669 -2008、GB/T 9995- 1997、 FZ/T 20008-2006等文件，补充JJF 1071-2010文件；  （4）术语及概述方面进行文字性修改。  （5）计量特性中，以取样面积取代取样直径，改正了允差值，其余原计量特性调整为校准前检查项目。（原规范计量特性5.8.2取样直径“112. 84 mm 士1 mm”折算到面积允差约±2%，与其术语3.1描述的取样面积允差±1%相矛盾，不能满足检验使用要求）  （6）增加校准前准备，将原计量特性5.1～5.8.1、5.8.3均调整为校准前检查项目；  （7）计量特性修改后变严格，校准方法须进行改进（原规范用钢直尺目测无法准确对齐折纸两端点），使校准结果不确定度满足要求。  （8）按照JJF 1059.1-2012要求取样面积做了测量不确定度评定示例。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1.计量技术规范的适用范围  本规范适用于圆盘取样器的校准，结构类似的仪器校准可参照本规范执行。  2.计量特性  取样面积：（100±1）cm2  3.测量标准及其他设备的技术指标  3.1钢直尺，测量标准，测量范围（0～300)mm,分度值0.1mm，MPE：±0.1mm；  3.2读数显微镜，测量标准，测量范围（0～6）mm，放大5倍以上，分度值0.01mm，MPE：±0.01mm；  3.3通用卡尺，测量范围（0～150）mm，分度值0.01mm，MPE：±0.03mm，用于检查器刀片尖端突出外罩底面高度； | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ☑国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 1. 查新情况：   经查询，本项目是对JJF（纺织）061-2010 《圆盘取样器校准规范》的修订，修订完成后将代替JJF（纺织）061-2010，国内外没有存在相关的技术规范。  2.本技术规范的修订不涉及知识产权或专利。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “☑”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。