行业计量技术规范项目建议书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 往复移动式织物密度镜校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | □制定 ☑修订 | | | 被修订计量技术规范号 | | JJF（纺织）023-2010 |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ☑校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ☑基础 |
| 主要起草单位 | | 福建省纤维检验中心 | | | | | |
| 联系人 | | 邓力生 | | | 联系电话 | | 13959113849 |
| 任务年限 | | 2022 - 2024年 | | | 申请经费 | |  |
| 参加单位 | | 纺织工业科学技术发展中心等 | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全 □节能 □环保 □自主创新 ☑其他：提升水平 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 往复移动式织物密度镜用于测量针织物在规定长度内的线圈数或织物在长度单位内纱线的根数。适用标准有GB/T 4668-1995 机织物密度的测定、FZ 70002-1991 针织物线圈密度测量法。  原JJF（纺织）023-2010《往复移动式织物密度镜校准规范》引用文件、术语、计量特性和校准方法等表述不准确、不合理，测量结果不确定度评定不规范，不能满足校准需求，修订JJF（纺织）023-2010十分必要。本次修订主要有以下内容：  （1）增加“引言”，说明本规范修订依据和修订内容；  （2）修改了适用范围，删除“新制造、首次使用、使用中和修理后”；  （3）删除引用文件JJF1001-1998、JJF1059-1999、GB/T 4668-1995 机织物密度的测定、FZ 70002-1991 针织物线圈密度测量法，补充JJF1071-2010文件；  （4）计量特性中，除保留5.6.3，其余原计量特性调整为校准前检查项目；  （5）增加校准前准备，将原计量特性5.1～5.6.2调整为校准前检查项目；  （6）校准条件表1增加影像测量仪作为测量标准；  （7）校准方法和测量标准进行更改，使校准结果不确定度满足计量特性校准需求。（两条刻线要求允差±0.1mm，原规范用卡尺测量是不可能测准的，因卡尺量爪目测对齐刻线误差已远大于允差要求。）  （8）增加校准项目一览表，校准方法按修订的校准项目开展；  （9）修改了校准结果表达内容，规定校准记录、校准证书和不确定度要求；  （10）增加附录B 校准证书（内页）参考格式；  （11）按照JJF 1059.1-2012要求做了测量不确定度评定示例。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1.计量技术规范的适用范围  本规范适用于往复移动式织物密度镜的校准，其他结构类似的仪器校准可参照本规范执行。  2.计量特性  2.1标尺总长刻度允差:士0.2 mm；  2.2标尺厘米刻度允差：士0.1 mm；  2.3标尺任意中间刻度允差：±0.2mm。  3.测量标准及其他设备的技术指标  3.1影像测量仪，测量标准，测量范围（0～200)mm,分辨力1um，MPE：±（3+L/200）um（注：L为被测长度，单位为mm）；  3.2塞尺，测量范围（0.02～1）mm，用于检查游标玻璃片与标尺间隙；  3.2通用卡尺，测量范围（0～150）mm，分辨力0.01mm，MPE：±0.03mm，用于检查标尺两固定螺钉尖端是否突出底面（1±0.3）mm，保持尖锐，以便使用时插入织物，限制与织物相对移动。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ☑国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 1. 查新情况：   经查询，本项目是对JJF（纺织）023-2010《往复移动式织物密度镜校准规范》的修订，修订完成后将代替JJF（纺织）023-2010，国内外没有存在相关的技术规范。  2.本技术规范的修订不涉及知识产权或专利。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “☑”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。