行业计量技术规范项目建议书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 汗渍色牢度仪校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | □制定 ☑修订 | | | 被修订计量技术规范号 | | JJF（纺织）028-2010 |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ☑校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ☑基础 |
| 主要起草单位 | | 广州纤维产品检测研究院 | | | | | |
| 联系人 | | 黎仲明 | | | 联系电话 | | 18027286190 |
| 任务年限 | | 2022 - 2024年 | | | 申请经费 | |  |
| 参加单位 | | 纺织工业科学技术发展中心等 | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全 □节能 □环保 □自主创新 ☑其他：提升水平 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 汗渍色牢度仪用于测定各类纺织产品耐汗渍色牢度。适用标准有GB/T 3922- 2013《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》、AATCC 15-2013《耐汗渍色牢度试验方法》等标准。  原JJF（纺织）028-2010 《汗渍色牢度仪校准规范》引用文件、术语、计量特性和校准方法等表述不准确、不合理，测量结果不确定度评定不规范，可操作性不强，修订JJF（纺织）028-2010十分必要。本次修订主要有以下内容：  （1）增加“引言”，说明本规范修订依据和修订内容；  （2）修改了适用范围，删除“新制造、首次使用、使用中和修理后”；  （3）删除引用文件JJF1001-1998、JJF1059-1999、GB/T 3922-1995等引用文件，补充GB/T 8170和JJF 1071-2010等文件；  （4）取消术语，将原术语“试样夹板”、“加压力值”和“上下压板组件”等术语内容移到概述；  （5）对概述内容进行修改，增加汗渍色牢度仪结构，修改其工作原理；  （6）计量特性只保留加压力值误差，其余原计量特性内容调整为校准前检查项目；  （7）按照JJF 1059.1-2012要求重新对加压力值误差测量不确定度评定进行评定。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1.计量技术规范的适用范围  本规范适用于汗渍色牢度仪的校准，其他工作原理相同、结构类似的仪器校准可参照本规范执行。  2.计量特性及其技术指标要求  加压力值误差：±%。  3.主要测量标准的技术指标  天平，测量范围（20～6200）g,d:0.1g，准确度级别为中准确度级。  4.简要描述主要计量项目的技术原理。  试样加压力值由弹簧压板和加压重锤组成。用天平直接称量弹簧压板和加压重锤的质量，重复测量两次，通过计算公式计算加压力值误差。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ☑国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 1. 查新情况：   经查询，本项目是对JJF（纺织）028-2010《汗渍色牢度仪校准规范》的修订，修订完成后将代替JJF（纺织）028-2010，国内外没有存在相关的技术规范。  2.本技术规范的修订不涉及知识产权或专利。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “☑”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。