附件3：

**机械汽车行业计量技术规范项目建议书**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 电线电缆用弯曲试验装置校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | ■制定 □修订 | | | 被修订计量技术规范号 | |  |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ■校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ■基础 |
| 主要起草单位 | | 上海国缆检测股份有限公司 | | | | | |
| 联系人 | | 陈超  范洪欣 | | | 联系电话 | | 13524558352  13601950734 |
| 任务年限 | | 两年 | | | 申请经费 | | 10.0万元 |
| 参加单位 | | / | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全 □节能 □环保 ■自主创新 □其他＿＿＿ | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 1、目的、意义和必要性  电器插头电线是生活中非常常见的产品，它的产品质量好坏与我们的生活息息相关。它的产品试验标准中有一个弯曲试验来考核该产品的耐久性。同样的在汽车用电线中也有这个试验要求。电线电缆用弯曲试验装置已经在行业中使用多年，却没有校准规范去计量该设备是否准确可靠，给试验结果带来了一个不可控因素。因此制定该规范能有效的提高产品试验的结果准确性，填补国内的空白。  2、查新结果  国内目前没有电线电缆用弯曲试验装置的校准规范。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1. 校准规范的适用范围：   适用于新制造、使用中和维修后的电线电缆用弯曲试验装置。   1. 计量特性的技术指标：   （1）弯曲试验机有两种模式：第一种能夹持试样朝垂直于导体轴线的平面作180°的往复弯曲运动，在垂直面两侧各（90±2）°角；第二种能夹持试样垂直于导体轴线的平面作90°的往复弯曲运动，在垂直面两侧各（45±1）°角。  （2）夹具能以每分钟（15±1）次/分钟或（60±1）次/分钟的速度弯折。  （3）试验电流：（0.1±0.0015）A  （4）弯曲半径为R80mm±5mm、R120mm±5mm，R200mm±5mm。  （5）试验机的计数装置应能准确计数，且最大计数次数大于50000 次,当试验次数达到预置数及试样短路或断路时能自动停机并保留计数。   1. 主要测量标准的技术指标：   （1）数字多用表  电压：（0～1000）V，最大允许误差：±0.5％。  电流：（0～200）mA，最大允许误差：±0.5％。  （2）游标卡尺  测量范围（0～250）mm，I级  （3）电子天平，I级  （4）游标量角器，I级  （5）秒表，日差*U*=0.01s  4、主要测量项目的技术原理：  （1）用游标量角器测量弯曲角度。  （2）用秒表测量弯曲的速度  （3）用直流电流表测量回路中的电流。  （4）用游标卡尺测量弯曲半径R。  （5）检查计数器的最大计数次数和功能。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ■国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 目前国内没有相应的校准规范，现参考ISO 6722、QC/T 730、GB/T 2099.1、GB/T 5023.2标准中对试验装置的要求，结合国内设备的使用情况来编制校准规范，填补国内空白。  不涉及知识产权。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （盖公章）  月 日 |