需求发布表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **需求名称：**江苏斯德瑞克化工有限公司 | | |
| **企业名称：**氯代产品精馏残渣的综合利用和聚醚精制后处理工艺革新 | | |
| **技术领域：**□电子信息 ☑生物与新医药 □航天航空 □新材料  □高技术服务 □新能源与节能 □资源与环境 □先进制造与自动化 | | |
| **技术创新需求情况说明** | 需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 需求内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  a、本公司氯代烷系列产品（氯代正辛烷、1-氯丁烷等），原料醇在与氯化亚砜反应的过程中会产生少部分的高沸点物质，在精馏或蒸馏过程中，高沸点物质因为沸点高， 不容易被汽化，精馏结束大量存在于精馏残渣中。对于精馏残渣一般都作为危废进行合法处置，虽每个批次精馏只会产生 100kg 以内的残渣，但是每个月的量也是可观的，危废处理费用也较高。高沸点物质有可能是原料醇间的聚合，也有可能是反应过程中小分子物质的聚合产物。如果能够将高沸点物质（大分子物质）再进行逆转，转变为原料、或者其他的小分子物质，那么将会给企业降低处置成本，提高利润，并且如果说能够转化成为原料，也就更加符合国家的清洁生产的要求。  b、聚醚产品在精制处理过程中会使用到硅酸镁作为吸附剂，将产品在中和精制过程中产生的磷酸类盐进行吸附，并通过板式压滤机进行过滤，滤板上残留的是吸附剂、磷酸类盐以及聚醚产品的混合物（简称滤渣）粘稠不易处置；技术需求：通过精密过滤设备或其他手段，在不添加吸附剂的情况下就能对产品中的磷酸类盐进行去除，达到精制的目的；如果上述路径行不通，那么在目前的生产条件下，能够通过怎样的方式去将滤渣进行合理的分离，进行分类处置，如果能够实现分离，滤渣内残留的产品，硅酸镁吸附剂、磷酸类盐，将会给企业增加效益，整个生产形成一个闭环状态 |
| 现有基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  无 |
| **产学研合作要求** | 简要描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  长期从事相关行业领域研究的高校院所、企业 |
| 合作方式 | ☑技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |