需求发布表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **需求名称：**西派集团有限公司 | | |
| **企业名称：**有关超低温阀门封面粗糙度提高解决方案 | | |
| **技术领域：**□电子信息 □生物与新医药 □航天航空 □新材料  □高技术服务 □新能源与节能 □资源与环境 ☑先进制造与自动化 | | |
| **技术创新需求情况说明** | 需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 需求内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  低温球阀LIP SEAL密封圈使用部位，配合表面加工粗糙度要求0.2以上，实际加工普遍在0.6~0.4左右，低于设计要求。产品在进行低温试验时，合格率较低。  目前加工方法主要是采用研磨抛光的方式，导致尺寸不好精确控制，同时容易出现加工面椭圆。加工效率较低，不能满足批量生产需要。  指标：  1、加工面表面粗糙度能够达到0.2或以上；  2、加工表面圆柱度或平面度0.03以内；  3、该工序加工效率单件零件能够在0.5小时内完成。 |
| 现有基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  公司各类高精尖加工设备和检测设备具有。有卧式、立式加工中心、数控车床多台。检验设备包括材料理化性能、尺寸、硬度、无损、三坐标、表面粗糙度仪、压力测试等。技术团队人才济济，有多名均有丰富经验的设计和工艺人员。 |
| **产学研合作要求** | 简要描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  我司提供相关技术图纸给合作方进行研究，与合作方共同讨论实施方案，并提供相关工艺验证材料。 |
| 合作方式 | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |