需求发布表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **需求名称：**江苏康乃馨纺织科技有限公司 | | |
| **企业名称：**酒店布草宽幅浴巾自动化解决方案 | | |
| **技术领域：**□电子信息 □生物与新医药 □航天航空 □新材料  □高技术服务 □新能源与节能 □资源与环境 ☑先进制造与自动化 | | |
| **技术创新需求情况说明** | 需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 需求内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  目前，在毛巾织物缝制工序，行业企业主要依靠人工缝制，人工成本较高且缝制效率低下。康乃馨公司通过设备购置和技术改造，窄幅毛巾织物已实现自动化缝制，但宽幅毛巾织物由于幅宽较大，长度方向偏差较大，加上漂染后毛巾织物纬斜影响，偏差超过 5cm 以上。由于毛巾边幅定位不准确，无法实现自动开剪和缝制。同时，因酒店用毛巾平方米克重大，从开剪到折边的移动过程中，毛巾织物会发生形变，缝制质量达不到要求。  市场上能够缝制宽幅毛巾的设备只有进口设备，但只适用于家用毛巾，而不适用于平方米克重较高的酒店用毛巾织物 （设备试生产过程中质量问题频出）。公司与加拿大一设备公司深入交流过，并寄送样品到加拿大进行缝制打样，打样结果不能达到质量要求和验收标准，从而未能达成合作。我国是纺织工业大国，借助飞速发展的信息化、智能化和数据化技术，希望国内有纺织智能装备科研院所或科技企业能够定向研制酒店用宽幅毛巾智能化缝制设备，以解决人工缝制质量不高、效率低下等诸多问题，此设备研发出来后，完全代替手工开剪和手工缝制，单台设备可节约 5 个以上人工，不同类型的毛巾之间实现快速切换（触摸屏参数设置），方巾和面巾能保证 2 幅同时进料与缝制，除此之外还应满足下列标准：  1、满足产品内控标准质量要求  2、使用锁式线迹，产量不低于 8 条/分钟  3、适用毛巾宽度范围 300-1200mm，长度 300-1800mm  4、折边宽度 12-25mm  5、对有纬斜的毛巾进行自动调整，保证连续缝制  6、适合多种标签的加标要求  7、能进行图像识别接头和疵点，并进行处理 |
| 现有基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  近五年来公司陆续投入上千万织造设备，对毛巾后道工序引进了自动开剪机和自动纵缝机，毛巾分拣打包自动化产线，率先在酒店毛巾行业打造自动化车间标杆。宽幅毛巾的自动横切横缝是制约车间自动化推行的一大障碍，一直在行业内甚至扩大到家纺行业进行类似工艺的探寻，目前国内没有能开发出适合酒店布草的设备，如果能攻关出来，不仅在整个毛巾行业可以推广，其原理也可以像床品等面料自动化缝制推广，促进纺织制造业的自动化发展进程。  为了能实现宽幅毛巾的自动缝制，我公司愿意成立项目小组配合设备厂家进行开发，甚至工艺研发人员可根据设备研发需要做出部分工艺变更以适应设备的需求，同时也可以和染厂进行沟通交流适当进行工艺流程优化。 |
| **产学研合作要求** | 简要描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  具有自动化缝制及非标设备定向研制的成功经验，能及时响应售后维护需求；优先与通过国家高新技术企业认定的供方合作。 |
| 合作方式 | □技术转让 □技术入股 □联合开发 ☑委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |