

工业和信息化部  
2022 年第三批行业标准外文版计划  
(征求意见稿)

工业和信息化部

二〇二二年八月

## 2022 年第三批行业标准外文版计划申请汇总表

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
<b>有色金属行业</b>									
1.	YSTBET0 060-202 2	四氧化三 钴	Cobaltosic oxide	英语	中文/ 外文 标准 同步 研制	YS/T 633-2015 (2020)/2 022-0221 T-YS	全国有色金属 标准化技术委 员会	格林美股份有 限公司	<p>随着中国的快速发展刺激了钴需求，近十年来钴产量复合增长率达到约 11%，而我国无疑是 Co3O4 的生产大国。 Co3O4 粉末不仅是锂离子电池制造过程中的关键材料之一，同时还被广泛应用于超级电容器、硬质合金、压敏陶瓷、无机颜料、催化剂等领域。因此，研究、制备具有优良品质的 Co3O4 粉体材料已成为当前的热点。 Co3O4 是一种具有特殊结构和性能的功能材料，是制备锂离子电池正极材料 LiCoO2 的前驱体。随着锂离子二次电池需求量的不断增加，Co3O4 粉末的市场需求量也在成倍增长。电池用 Co3O4 与传统工业用的 Co3O4 区别在于其纯度要求更高，对粉末的物理性能（如振实密度、颗粒粒径分布、晶体形貌）、电化学性能、热稳定性等都有很高的要求。虽然人们试图采用价格低廉的 LiMn2O4 等来代替 LiCoO2，但产出的电池容量、重复充放电性能及使用过程中正、负极材料的衰耗均与 LiCoO2 产品有一定差距。近几年还难以找到代替 LiCoO2 产品的其它正极材料，LiCoO2 将会在未来很长一段时间内维持生产紧俏的状况。</p>

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									数据显示：2019 年全球 Co304 总产量为 6.23 万吨左右，我国 Co304 产量 5.5 万吨，占比世界总产量近 90%；2020 年全球 Co304 出货量 7.6 万吨，中国 Co304 出口量同比增加 21.9%，且这一数值每年呈上升趋势，所以全球对 Co304 的需求将与日俱增。
2.	YSFYET0 061-202 2	镍钴铝三 元素复合 氧化物	Nickel, cobalt and aluminum composite oxide	英语	翻译 已有 标准	YS/T 1377-202 0	全国有色金属 标准化技术委 员会	中伟新材料股 份有限公司、 湖南中伟新能 源科技有限公 司	近年来，新能源汽车、消费电子等下游产业良好的发展态势，带动上游材料三元前驱体、四氧化三钴的需求量持续增长。用镍钴铝三元素复合氧化物来制备镍钴铝酸锂的方法比起目前市上传统的直接使用镍钴铝三元素复合氢氧化物制备镍钴铝酸锂的方法，能有效减少前驱体产物中硫酸根等阴离子杂质含量，改善前驱体材料的加工性能和安全性。利用镍钴铝三元素复合氧化物作为前驱体材料最终制备的镍钴铝酸锂电池可应用于新能源汽车、电动自行车等等领域。2020 年全年，新能源汽车产销分别完成 136.6 万辆和 136.7 万辆，同比分别增长 7.5%和 10.9%，其中我国纯电动汽车销量为 110.5 万辆，占新能源汽车总销量的 81.63%，插电式混合动力汽车销量为 25.1 万辆，占新能源汽车总销量的 18.37%，其中，纯电动汽车产销分别完成 110.5 万辆和 111.5 万辆，同比分别增长 5.4%和 11.6%；插电式混合动力汽车产销分别完成 26 万辆和 25.1 万辆，同比分别增长 18.5%和 8.4%；目

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									前，镍钴铝三元素复合氧化物没有英文版标准，在目前全球大力发展新能源的背景下，急需将现有的镍钴铝三元素复合氧化物行标 YS/T 1377-2020 进行翻译，适应全球大市场的语言环境背景，更方便与境外客户进行交流沟通，方便我国生产镍钴铝三元素复合氧化物的企业更快更有效率的打开海外市场。
<b>建材行业</b>									
3.	JCFYET0 062-202 2	蒸压粉煤 灰砖	Autoclaved fly ash brick	英语	翻译 已有 标准	JC/T 239-2014	全国墙体屋面 及道路用建筑 材料标准化技 术委员会	河南建筑材料 研究设计院有 限责任公司	蒸压粉煤灰砖是一种以粉煤灰、炉渣等固体废弃物为原材料，辅以水泥、石灰等经高压蒸汽养护制成的砖，具有绿色环保，节能减排的优点，具有良好的应用前景。虽然我国的蒸压粉煤灰砖产品因运输成本高、利润低等原因不能远销海外，但是在贸易国投资建厂成为国内混凝土制品行业的主要出口趋势。在国外当地建设配套的混凝土制品生产线，不仅免去了运输成本，保证了产品质量，扶持了较为落后的发展中国家的经济发展和技术进步，建厂所用的设备和管理人才均来自国内，也促进了我国的经济发展和就业，开拓了国际市场。建设生产线所使用的均是国内技术成熟的装备和设计，安全性和成品率均得到保证。目前，江苏腾宇、福建泉工、河南省机械院、洛阳中冶、群峰、天意等企业已经在印度、赞比亚、安哥拉等东南亚和非洲地区建立

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									了上百条生产线。“中国制造”以物美价廉受到各国和地区的欢迎。国外部分国家 80%以上的居民住房仍为土坯房，砖瓦行业在国际市场上的潜力巨大，未来也需要建立更多生产线以满足当地建设需求。但部分发展中国家因经济发展较为落后，标准体系尚不完善，国内的企业在建立生产线后，缺乏合适的标准来进行产品验收和评价，不利于企业开展工作。所以亟需将该标准翻译为国际认可的英文标准，为国内企业在沿线国家生产蒸压粉煤灰砖提供有力的技术参考和标准支撑，促进中国企业国际贸易便利化，有利于推动混凝土生产企业进一步开拓国外市场。
<b>稀土行业</b>									
4.	XBFYETO 063-202 2	离子型稀土原矿化学分析方法 离子相稀土总量的测定	Methods for chemical analysis of ionadsorption clay rare earth ore the determination of rare earth grade in leaching solution of ion	英语	翻译 已有 标准	XB/T 619-2015 (2020)	全国稀土标准化技术委员会	赣州有色冶金研究所有限公司	2021 年 10 月，国务院发布《国家标准化发展纲要》明确指出：要提升标准化对外开放水平，大力推进中外标准互认，提高我国标准与国际标准的一致性程度。要加快推出中国标准多语种版本，加快大宗贸易商品、对外承包工程等中国标准外文版编译。离子型稀土作为我国重要的稀土组成部分，因其富含全球稀缺的 Eu、Dy、Tb 等中重稀土占据重要的战略地位，是国家特别关注和管控的稀土资源，近三年来，我国离子型稀土矿总量开采控脚指标都为 1.9 万吨，但随着稀土下游的新能源车、风电、变

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
			ore						<p>频空调领域持续放量，对稀土的需求将持续增加，离子型稀土矿原料缺口巨大。因此我国与缅甸、越南等周边国家的离子型稀土交易日趋频繁，2018年至2020年我国从缅甸就进口离子型稀土矿约5万吨；从2021年海关数据来看，我国从缅甸、越南、马来西亚等东南亚国际进口稀土中单混合碳酸稀土矿产品月交易量达55000千克左右。离子型相稀土总量是离子型稀土矿勘探、开采首要关注，也是最重要的技术指标之一。行业标准《离子型稀土原矿化学分析方法离子相稀土总量的测定》正是针对该项指标建立的化学分析方法，于2015年首次制定。该标准自颁布实施起一直被离子型稀土行业广泛采用，已经成为我国离子型稀土贸易中不可或缺的重要技术标准之一，目前网络上已流传有非正式的英文版，由此可见该标准的英文版在国内外市场中的迫切需求。因此，《离子型稀土原矿化学分析方法离子相稀土总量的测定》(XB/T619-2015)的英文版的推出对于国际贸易、生产应用等极具必要性，未来国际贸易伙伴可以采用统一的英文版《离子型稀土原矿化学分析方法离子相稀土总量的测定》标准作为检测依据，方便交易双方了解产品离子总量是采用何种检测方法，不仅展示了我国离子型稀土分析检测领域的技术实力和成熟</p>

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									度, 更减少了语言沟通障碍, 最终将极大助力离子型稀土国际贸易。
<b>机械行业</b>									
5.	JBFYETO 064-202 2	齿轮轴毛 坯楔横轧 技术条件	Specification of gear-shaft blank produced by cross wedge rolling	英语	翻译 已有 标准	JB/T 11761-20 13	全国锻压标准 化技术委员会	河北东安精工 股份有限公司、北京科技 大学、北京机 电研究所有限 公司、北京科 大机翔科技有 限公司	楔横轧是一种节能环保、高效清洁的轴类零件近净成形技术, 是先进成形制造科学与技术的重要组成部分, 是当今国际上竞相研究、21 世纪积极采用的技术, 与传统的轴类零件生产方法——锻造、切削比较, 楔横轧工艺具有如下优点: 生产效率高 4~10 倍; 产品尺寸精度高, 材料利用率高, 节材率 20~40%; 模具寿命平均高 10 倍; 无冲击、少噪音, 污染小, 操作容易实现自动化; 生产成本平均下降 30%等优点。该技术主要应用于汽车、拖拉机、工程机械、及其它非行走机械轴类件的毛坯生产, 以及近年来正在研发的高质量、大重量的火车轴生产。目前, 我国已成为世界上生产和应用楔横轧件最多的国家, 已开发并应用于生产的零件品种达 400 多种。齿轮轴在轴类零件中占有较大比重, 随着楔横轧技术应用范围的不断扩大, 齿轮轴毛坯楔横轧成形的应用也日益增多。 随着我国汽车工业的快速发展, 一带一路行动计划的推进, 我国与国际交往日益增多, 楔横轧技术应用范围不断扩大, 应用领域越来越广, 该技术生产的楔横轧件已广泛出口到欧美、俄罗斯、白俄罗斯、越南、日本等国

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									<p>家,但目前仅有两项国家标准《GB/T 32258-2015 钢质楔横轧件 通用技术条件》(已发布)《GB/T 33878-2017 钢质楔横轧件 工艺编制原则》(已报批,等待发布)已完成外文版的制定,还没有与之相配套的系列外文标准颁布,给轴类产品的出口贸易带来困难,国家标准外文化已迫在眉睫。《齿轮轴毛坯楔横轧 技术条件》行业标准的外文转化,是继《GB/T 32258-2015 钢质楔横轧件 通用技术条件》和《GB/T 33878-2017 钢质楔横轧件 工艺编制原则》之后第三个英文翻译标准,该标准的翻译将促进我国楔横轧标准形成系列外文标准,有利于我国钢质楔横轧件生产与国外先进技术接轨,使我国的楔横轧件质量更加国际化。该标准的外文转化,为齿轮轴类产品在进出口贸易中的合同订立和产品交易提供了技术支持和统一标准,可作为楔横轧件国际贸易统一口径的重要依据,有较强的实际应用价值,是促进我国楔横轧产品、技术装备走向国门、走向世界的重要保障。进入“十三五”以来,我国制造业在国家工业转型升级规划和创新驱动发展战略指引下,积极推进从制造大国向制造强国的转变。《齿轮轴毛坯楔横轧 技术条件》的外文转化,贯彻落实了国家《标准联通共建“一带一路”行动计划(2018—2020年)》政策,为进一步构</p>

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									建和完善符合技术发展和国际市场需求的装备产品体系，提升我国制造业技术的国际化提供了有利的支撑。也将为我国楔横轧行业实施“中国制造2025”国家计划提供国际化技术保障。同时，可推进国际产能和装备制造标准化合作，帮助沿线重点国家完善标准体系，提供标准化信息服务，推动楔横轧这一实体经济更好更快发展。
6.	JBFYETO 065-202 2	钢质汽车 转向节锻 件 通用 技术条件	Steel forgings of automobile steering knuckle —General specification	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13276-20 17	全国锻压标准 化技术委员会	湖北三环锻造 有限公司、北 京机电研究所 有限公司、武 汉理工大学、 芜湖禾田汽车 工业有限公 司、机械科学 研究院浙江分 院有限公司、 河北东安精工 股份有限公司	转向节是汽车底盘系统中的核心保安件，它连接着汽车的转向系统、制动系统、行驶系统，不仅承受车身重力，还受到路面通过车轮传递来的冲击载荷和车轮侧滑转向制动产生的负荷。转向节形状复杂系数为最高级S4，结构除孔、盘、叉、轴等常见锻件结构外之外，部分结构更复杂的转向节还含有1个或2个空间臂结构。恶劣的服役条件要求转向节必须兼备优异的内在品质（强度高、抗冲击能力强、疲劳性能优异等）和良好的外观品质。按照QC/T 34-1992 标准及GJB/Z 1391-2006 标准，转向节严酷度类别为I级（严酷度最高级），即转向节一旦发生故障属于致命故障。现行行业标准《JB/T 13276-2017 钢质汽车转向节锻件 通用技术条件》自发布实施以来得到了广泛的推广应用，该标准规定了钢质汽车转向节锻件的技术要求，试验方法，检验规则，标志，包装，运输及贮存，适用于

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									商用车系列转向节锻件。该标准发布实施之前，国内外均没有专门针对钢质汽车转向节锻件通用技术条件的国际/国家/行业标准，标准的发布实施为我国钢质汽车转向节锻件的制造、检验、应用及贸易活动提供技术依据，顺应广大企业的需求，标准的制定有助于企业的技术进步和产业升级，并为企业带来良好的经济效益。近年来随着汽车产业的快速发展，2019年度全球汽车产量9178万辆，其中商用车2463万辆，我国2019年度商用车产量436万辆。随着汽车制造业的快速发展和我国锻造行业的产业升级，越来越多的钢质汽车转向节产品实现了出口。“一带一路”沿线是我国汽车出口的重要市场，同时为了响应“一带一路”的倡议，东风商用车、苏州金龙、中通客车等越来越多的商用车制造企业布局东南亚、中亚、非洲等区域。钢质汽车转向节以“量大、面广、安全等级高”的特点已经成为了“一带一路”战略上重要的基础零部件。因此急需《JB/T 13276-2017 钢质汽车转向节锻件通用技术条件》行业标准的外文版转化，促进钢质汽车转向节产品与国际接轨。该标准外文版的转化，可以为钢质汽车转向节锻件国际贸易活动中、买卖双方判定锻件质量的重要依据，有较强的实际应用价值，是促进我国钢质汽车转向节锻件“走出

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									去”所需的重要保障。“十三五”以来,我国制造业在国家工业转型升级规划和创新驱动发展战略指引下,积极推进从制造大国向制造强国的转变。《JB/T 13276-2017 钢质汽车转向节锻件 通用技术条件》行业标准的外文版转化,贯彻落实了国家《标准联通共建“一带一路”行动计划(2018—2020年)》文件中的标准化任务,将为进一步构建和完善符合技术发展和国际市场需求的汽车基础安全件产品体系,提升我国制造业技术的国际化提供有利的支撑。
7.	JBFYETO 066-202 2	多连杆肘 杆式冷挤 压压力机 第1部 分:基本 参数	Multi-link toggle cold extrusion press — Part 1: Parameters	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14124.1- 2021	全国锻压机械 标准化技术委 员会	江苏启力锻压 机床有限公 司、济南铸锻 所检验检测科 技有限公司	多连杆肘杆式冷挤压压力机第1部分:基本参数的技术内容包括产品的基本型式结构、公称力、滑块行程、公称力行程、最大装模高度、装模高度调节量、每分钟行程次数等产品关键技术参数,产品基本参数是用户产品工艺技术参数确定、设备选型、合同协议、产品验收的重要依据,多连杆肘杆式冷挤压压力机是装备制造业、工业母机,适用于冲裁、成形、弯曲、拉伸等金属冷挤压或温挤压成形等工艺,具有高效、节能、省工、省料等特点,广泛应用于汽车制造、家电等行业,目前产品出口到亚洲、欧洲、美洲等“一带一路”国家和地区,为了积极响应“一带一路”政策倡议,大力开拓国际市场,需要制定标准外文版,方便产品在国外的宣传和应

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									用, 便于客户了解产品结构型式、技术参数、性能指标, 便于工艺技术参数确定、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协易签订等, 能提高我国产品在国外的通用性、适用性, 推动我国产品标准不仅服务于我国经济发展的需求, 还要服务于国际经济贸易活动。目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版, 推动我国企业产品、产业走出去。在产品出口、对外投资工程、援外项目、对外合作交流等都会用到该类产品标准, 在东南亚等基础薄弱、技术要求不明确的国家, 推荐直接使用中国技术与装备标准, 加快中国产品走向国际市场。
8.	JBFYET0 067-202 2	多连杆肘 杆式冷挤 压压力机 第3部 分: 精度	Multi-link toggle cold extrusion press — Part 3: Accuracy	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14124.3- 2021	全国锻压机械 标准化技术委 员会	江苏启力锻压 机床有限公 司、济南铸锻 所检验检测科 技有限公司	多连杆肘杆式冷挤压压力机第3部分: 精度的技术内容包括多连杆肘杆式冷挤压压力机的检验说明、精度检验, 主要技术指标工作台板上平面与滑块下平面的平面度、滑块下平面与工作台板上平面的平行度、滑块行程对工作台板上平面的垂直度。多连杆肘杆式冷挤压压力机的精度是产品加工精度、工艺技术确定、设备选型、技术协易、产品验收的重要依据, 是产品验收的关键技术指标。多连杆肘杆式冷挤压压力机是装备制造业、工业母机, 适用于冲裁、成形、弯曲、拉伸等金属冷挤压或温挤压成形等工艺, 具有高效、节能、省工、省料等特点,

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									广泛应用于汽车制造、家电等行业，目前产品出口到亚洲、欧洲、美洲等“一带一路”国家和地区，为了积极响应“一带一路”政策倡议，大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国外的宣传和推广，便于客户了解产品精度性能指标，便于工艺技术确定、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协易签订、设备验收等，能提高我国产品在国外的通用性、适用性，推动我国产品标准不仅服务于我国经济发展的需求，还要服务于国际经济贸易活动。目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品、产业走出去。在产品出口、对外合作交流等都会用到该类产品标准外文版。
9.	JBFYETO 068-202 2	多向模锻 液压机 第1部 分：型式 与基本参	Multi-way die forging hydraulic press — Part 1: Types and basic parameters	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13898.1- 2020	全国锻压机械 标准化技术委 员会	合肥合锻智能 制造股份有限 公司	多向模锻液压机第1部分：型式与基本参数的技术内容包括产品的基本型式结构、公称力、开口、主缸行程、顶出缸力、右侧缸力、顶出缸行程、侧缸行程、侧缸至压机中心距离、工作台面尺寸等产品关键技术参数，产品型式与基本参数是用户确定生产工艺技术参数、设备选型、技术协议、产品验收的重要依据，多向模锻液压机是装备制造业、工业母机，具有垂直方向和水平方向多滑块的液压机。多向模锻技术是一种先进精密、节能省材的锻造技术，主要用于汽车、机械、石油化工、锅炉制造、

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									航空航天、船舶等行业多面体结构件的一次成形，可显著提高零件强度，降低生产成本，促进零件轻量化。目前产品出口到亚洲、欧洲等“一带一路”国家和地区，为了大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国际市场上的宣传，便于客户了解产品结构型式、技术参数、性能指标，支持客户确定工艺技术参数、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协易签订等。目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品走出去。在产品出口、援外项目、对外合作、技术交流等都会用到该类标准外文版，有利于中国产品快速占领国际市场。
10.	JBFYETO 069-202 2	多向模锻 液压机 第3部 分：精度	Multi-way die forging hydraulic press — Part 3: Testing of the accuracy	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13898.3- 2020	全国锻压机械 标准化技术委 员会	合肥合锻智能 制造股份有限 公司	多向模锻液压机第3部分：精度的技术内容包括产品的精度检验要求，包括工作台上平面及滑块下平面的平面度、滑块下平面对工作台面的平行度、滑块运动轨迹对工作台面的垂直度、侧缸运动轨迹对工作台面的平行度、同步运动精度等产品关键技术指标，多向模锻液压机精度是用户确定制件精度、设备选型、技术协议、产品验收的重要依据，多向模锻液压机是装备制造业、工业母机，具有垂直方向和水平方向多滑块的液压机。多向模锻技术是一种先进精密、节能省材的锻造技术，主要用于汽车、

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									机械、石油化工、锅炉制造、航空航天、船舶等行业多面体结构件的一次成形，可显著提高零件强度，降低生产成本，促进零件轻量化。目前产品出口到亚洲、欧洲等“一带一路”国家和地区，为了大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国际市场上的宣传，便于客户了解产品精度性能指标和产品验收要求，支持客户确定工艺技术要求、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协议签订、产品验收等。目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品走出去。在产品出口、援外项目、对外合作、技术交流等都会用到该产品标准外文版，有利于中国产品快速占领国际市场。
11.	JBFYETO 070-202 2	热冲压高 速液压机 第1部 分：型式 与基本参 数	Fast hydraulic press of hot stamping — Part 1: Types and basic parameters	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13906.1- 2020	全国锻压机械 标准化技术委 员会	合肥合锻智能 制造股份有限 公司	热冲压高速液压机是装备制造业、工业母机，热冲压高速液压机用于高强度钢板的热成形加工，用于超高强度汽车结构件的制造，广泛应用于汽车、轨道交通等行业，汽车车身的轻量化对降低汽车整备质量，提高燃油经济性从而实现节能环保具有至关重要的意义，高强度钢板的热成形加工是目前绿色、低碳、汽车轻量化、节能、环保和安全的的主要技术之一。热冲压高速液压机第1部分：型式与基本参数的技术内容包括产品的基本型式结构、公

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									称力、开口、行程、快降速度、100%公称力时滑块的工作速度、30%公称力时滑块工作速度、回程速度、工作台面尺寸、立柱左右内间距等产品关键技术参数，产品型式与基本参数是用户确定生产工艺技术参数、设备选型、技术协议、产品验收的重要依据。目前产品出口到亚洲、欧洲等“一带一路”国家和地区，为了大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国际市场上的宣传，便于客户了解产品结构型式、技术参数、性能指标，支持客户确定工艺技术参数、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协易签订等。目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品走出去。在产品出口、援外项目、对外合作、技术交流等都会用到该类产品标准外文版。
12.	JBFYET0 071-202 2	热冲压高 速液压机 第3部 分：精度	Fast hydraulic press of hot stamping — Part 3: Testing of the accuracy	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13906.3- 2020	全国锻压机械 标准化技术委 员会	合肥合锻智能 制造股份有限 公司	热冲压高速液压机是装备制造业、工业母机，热冲压高速液压机用于高强度钢板的热成形加工，用于超高强度汽车结构件的制造，广泛应用于汽车、轨道交通等行业，汽车车身的轻量化对降低汽车整备质量，提高燃油经济性从而实现节能环保具有至关重要的意义，高强度钢板的热成形加工是目前绿色、低碳、汽车轻量化、节能、环保和安全的的主要技术之一。热冲压高速液压机精度的技术内容包

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									括产品的精度检验要求，包括工作台上平面及滑块下平面的平面度、滑块下平面对工作台面的平行度、滑块运动轨迹对工作台面的垂直度、由偏心引起的滑块下平面对工作台面的倾斜度、导轨间隙值等产品关键技术指标，精度是用户确定制件精度、设备选型、技术协议、产品验收的重要依据，目前产品出口到亚洲、欧洲等“一带一路”国家和地区，为了大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国际市场上的宣传，便于客户了解产品精度性能指标和产品验收要求，支持客户确定工艺技术要求、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协易签订、产品验收等。目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品走出去。在产品出口、援外项目、对外合作、技术交流等都会用到该类产品标准外文版。
13.	JBFYETO 072-202 2	机械伺服 数控回转 头压力机 第1部 分：基本 参数	Mechanical servo CNC turret punch press — Part 1: Basic parameter	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13901.1- 2020	全国锻压机械 标准化技术委 员会	江苏亚威机床 股份有限公 司、济南铸锻 所检验检测科 技有限公司	机械伺服数控回转头压力机第1部分：基本参数的技术内容包括产品的基本型式结构、公称力和最大加工板材尺寸、冲压行程次数、X轴行程、Y轴行程、最大加工板厚等产品关键技术参数，产品基本参数是用户产品工艺技术参数确定、设备选型、技术协议、产品验收的重要依据，为机械伺服数控回转头压力机的制造、技术交流、贸易等方面提供统

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									一的技术依据，机械伺服数控回转台压力机是装备制造业重要的工业母机，是汽车、家电、电气设备制造必不可缺的关键装备。目前产品出口到亚洲、欧洲、美洲等“一带一路”国家和地区，为了积极响应“一带一路”政策倡议，大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国外的宣传营销，便于客户了解产品结构型式、技术参数、性能指标，便于工艺技术参数确定、设备选型、招标投标、国际技术交流、贸易协易签订等，目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品、产业走出去。在产品出口、对外投资工程、援外项目、对外合作交流等都会用到该类产品标准，在东南亚等基础薄弱、技术要求不明确的国家，推荐直接使用中国技术与装备标准，加快中国产品走向国际市场。
14.	JBFYETO 073-202 2	机械伺服 数控回转 头压力机 第3部 分：精度	Mechanical servo CNC turret punch press — Part 3: Accuracy	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13901.3- 2020	全国锻压机械 标准化技术委 员会	江苏亚威机床 股份有限公 司、济南铸锻 所检验检测科 技有限公司	机械伺服数控回转头压力机第3部分：精度的技术内容包括产品的精度检验指标和检验方法，包括数控精度和工作精度，是用户确定生产工艺、设备选型、技术协议、产品验收的重要依据，为机械伺服数控回转头压力机的制造、技术交流、贸易等方面提供统一的技术依据，机械伺服数控回转台压力机是装备制造业重要的工业母机，是汽车、家电、电

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									气设备制造必不可缺的关键装备。目前产品出口到亚洲、欧洲、美洲等“一带一路”国家和地区，为了积极响应“一带一路”政策倡议，大力开拓国际市场，需要制定标准外文版，方便产品在国外的宣传营销，便于客户了解产品精度性能指标，便于招标投标、国际技术交流、贸易协易签订、设备验收等，目前我国在该产品领域具备明显的贸易、技术和市场竞争优势。通过制定标准外文版，推动我国企业产品走出去。在产品出口、对外合作交流等都会用到该类产品标准，在东南亚等基础薄弱、技术要求不明确的国家，推荐直接使用中国技术与装备标准，加快中国产品走向国际市场。
15.	JBTBET0 074-202 2	平行轴齿 轮减速器	PARALLEL-SHAFT GEAR REDUCER	英语	中文/ 外文 标准 同步 研制	2020-087 9T-JB	机械工业减变 速机标准化技 术委员会	杭州杰牌传动 科技有限公司	平行轴齿轮减速器属于通用机械产品，是国内企业根据国外发达国家设计理念，结合国内企业生产现状及市场需求，经过数年的精心优化、设计而成，是适用于各种机械装备的平行轴动力传动装置。具有系列优化设计、结构简洁、安装方式多样、高传动效率、承载能力高、密封性好等特点，目前已常年出口东南亚、欧洲、北美等多个国家。随着“一带一路”的深入实施，国内此类减速器产品大量走出去，由于国际上无该类产品相应的标准，且国内外同类产品技术参数有差异，制造质量不统一，对产品质量的评判、验收标准不一致，从而造成了对

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									<p>外贸易中的诸多困扰，甚至引发纠纷，不利于对外贸易的发展。 为了更便于对外贸易的顺利开展，推动此类产品国际化、树立“中国制造”品牌，同时使国内标准走出去，努力实现标准互认，推动国内本行业更好更快发展，实现标准对行业的引领，更利于产品的国际化，本外文版标准亟需制定。</p> <p>本外文版标准的制定可以解决如下问题： 1)可以使设计制造标准化，保证平行轴齿轮减速器的技术参数、设计、质量统一，提高产品质量以及产品的通用性和互换性。 2)可以在对外贸易中对产品质量认定、检验标准提供一个统一的评判依据，提高贸易效率，避免产生纠纷，实现互利共赢。 3)能够促进国内外此类产品技术交流，使得产品技术与国外先进技术接轨，有利于产品技术提升。 4)可以引领国内此类产品行业发展，有利于产业结构调整与优化升级，提升行业整体技术水平，提高国际竞争力，提高中国品牌影响力。</p>
16.	JBTBETO 075-202 2	同轴式齿 轮减速器	COAXIAL GEAR REDUCER	英语	中文/ 外文 标准 同步 研制	2020-088 0T-JB	机械工业减变 速机标准化技 术委员会	杭州杰牌传动 科技有限公司	<p>同轴式齿轮减速器属于通用机械产品，是国内企业根据国外发达国家设计理念，结合国内企业生产现状及市场需求，经过数年的精心优化、设计而成，是适用于各种机械装备的平行轴动力传动装置。具有系列优化设计、结构简洁、安装方式多样、高传动效率、承载能力高、密封性好等特点，目前已常</p>

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									<p>年出口东南亚、欧洲、北美等多个国家。随着“一带一路”的深入实施，国内此类减速器产品大量走出去，由于国际上无该类产品相应的标准，且国内外同类产品技术参数有差异，制造质量不统一，对产品质量的评判、验收标准不一致，从而造成了对外贸易中的诸多困扰，甚至引发纠纷，不利于对外贸易的发展。为了更便于对外贸易的顺利开展，推动此类产品国际化、树立“中国制造”品牌，同时使国内标准走出去，努力实现标准互认，推动国内本行业更好更快发展，实现标准对行业的引领，更利于产品的国际化，本外文版标准亟需制定。</p> <p>本外文版标准的制定可以解决如下问题：1)可以使设计制造标准化，保证同轴式齿轮减速器的技术参数、设计、质量统一，提高产品质量以及产品的通用性和互换性。2)可以在对外贸易中对产品质量认定、检验标准提供一个统一的评判依据，提高贸易效率，避免产生纠纷，实现互利共赢。3)能够促进国内外此类产品技术交流，使得产品技术与国外先进技术接轨，有利于产品技术提升。4)可以引领国内此类产品行业发展，有利于产业结构调整与优化升级，提升行业整体技术水平，提高国际竞争力，提高中国品牌影响力。</p>
17.	JBTBETO	直交轴齿	ORTHOGONAL-SHAF	英语	中文/	2020-088	机械工业减变	杭州杰牌传动	直交轴齿轮减速器属于通用机械产品，是国内企业

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
	076-202 2	轮减速度器	T GEAR REDUCER		外文 标准 同步 研制	1T-JB	速机标准化技 术委员会	科技有限公司	<p>根据国外发达国家设计理念，结合国内企业生产现状及市场需求，经过数年的精心优化、设计而成，是适用于各种机械装备的平行轴动力传动装置。具有系列优化设计、结构简洁、安装方式多样、高传动效率、承载能力高、密封性好等特点，目前已常年出口东南亚、欧洲、北美等多个国家。随着“一带一路”的深入实施，国内此类减速度器产品大量走出去，由于国际上无该产品相应的标准，且国内外同类产品技术参数有差异，制造质量不统一，对产品质量的评判、验收标准不一致，从而造成了对外贸易中的诸多困扰，甚至引发纠纷，不利于对外贸易的发展。为了更便于对外贸易的顺利开展，推动此类产品国际化、树立“中国制造”品牌，同时使国内标准走出去，努力实现标准互认，推动国内本行业更好更快发展，实现标准对行业的引领，更利于产品的国际化，本外文版标准亟需制定。</p> <p>本外文版标准的制定可以解决如下问题：1)可以使设计制造标准化，保证直交轴齿轮减速度器的技术参数、设计、质量统一，提高产品质量以及产品的通用性和互换性。2)可以在对外贸易中对产品质量认定、检验标准提供一个统一的评判依据，提高贸易效率，避免产生纠纷，实现互利共赢。3)能够促进国内外此类产品技术交流，使得产品技术与</p>

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									国外先进技术接轨，有利于产品技术提升。 4) 可以引领国内此类产品行业发展，有利于产业结构调整与优化升级，提升行业整体技术水平，提高国际竞争力，提高中国品牌影响力。
18.	JBTBETO 077-202 2	直交轴蜗 杆减速器	ORTHOGONAL-SHAF T WORM REDUCER	英语	中文/ 外文 标准 同步 研制	2020-088 2T-JB	机械工业减变 速机标准化技 术委员会	杭州杰牌传动 科技有限公司	直交轴蜗杆减速器属于通用机械产品，是国内企业根据国外发达国家设计理念，结合国内企业生产现状及市场需求，经过数年的精心优化、设计而成，是适用于各种机械装备的平行轴动力传动装置。具有系列优化设计、结构简洁、安装方式多样、高传动效率、承载能力高、密封性好等特点，目前已常年出口东南亚、欧洲、北美等多个国家。随着“一带一路”的深入实施，国内此类减速器产品大量走出去，由于国际上无该类产品相应的标准，且国内外同类产品技术参数有差异，制造质量不统一，对产品质量的评判、验收标准不一致，从而造成了对外贸易中的诸多困扰，甚至引发纠纷，不利于对外贸易的发展。 为了更便于对外贸易的顺利开展，推动此类产品国际化、树立“中国制造”品牌，同时使国内标准走出去，努力实现标准互认，推动国内本行业更好更快发展，实现标准对行业的引领，更利于产品的国际化，本外文版标准亟需制定。本外文版标准的制定可以解决如下问题： 1) 可以使设计制造标准化，保证直交轴蜗杆减速器的技术

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									参数、设计、质量统一，提高产品质量以及产品的通用性和互换性。 2)可以在对外贸易中对产品质量认定、检验标准提供一个统一的评判依据，提高贸易效率，避免产生纠纷，实现互利共赢。 3)能够促进国内外此类产品技术交流，使得产品技术与国外先进技术接轨，有利于产品技术提升。 4)可以引领国内此类产品行业发展，有利于产业结构调整与优化升级，提升行业整体技术水平，提高国际竞争力，提高中国品牌影响力。
19.	JBTBET0 078-202 2	狭缝式涂 布模头	Slot coating die head	英语	中文/ 外文 标准 同步 研制	2021-088 7T-JB	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公司	狭缝式涂布模头是将浆料均匀挤出形成高精度涂层时所使用的工具，是狭缝涂布装备的核心零部件，主要用于锂离子电池极片涂布，也可用于液晶面板、高性能薄膜等需要精密涂布的产品。涂布工艺具有宽幅、高速、高均匀性的特点，对模头的粗糙度、直线度、模唇硬度具有极高的要求。在国外，形成了以美国3M、日本东丽、韩国三星等为代表的狭缝式涂布模头龙头企业，以及以美国明尼苏达大学、佐治亚理工学院、韩国首尔大学、德国卡尔斯鲁厄理工学院等为代表的狭缝式涂布模头大型研究机构。目前我国狭缝式涂布技术已取得长足进步，并形成了以深圳市信宇人科技股份有限公司、深圳市浩能科技有限公司等为代表的狭缝涂布模头生产企业，比亚迪为代表的狭缝式涂布模头应用

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									企业，华中科技大学材料成形及模具技术国家重点实验室为代表的狭缝式涂布模头研究机构。本标准的制定，将有助于进一步稳定我国已形成的狭缝式涂布模头技术水平，推动狭缝式涂布模头的自主创新，成为我国未来进一步提升狭缝式涂布模头技术水平的重要基础。经查询，目前没有相关的国际标准或国外标准。随着“一带一路”政策的推进，模具产业与发展中国家建立了进一步的合作关系。该标准外文版的制定，有助于促进国际贸易中的技术和商贸沟通，在国际范围内共享我国模具产业发展成果，推动“一带一路”沿线国家精密模具制造业的发展。
20.	JBFYET0 079-202 2	集成电路 切筋模 技术条件	IC trim dies— Specifications	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14013-20 20	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公司	集成电路切筋模是集成电路封装后工序高效率自动化冲切成型用模具，用于对集成电路产品进行残留浇口切除、中筋切除、管脚切断等工序。该产品主要适用集成电路后工序自动冲切成型，适应品种多，如 SOP、SOT、QFP、QFN、SOT、SOD、TSOP、LQFP 等高精密集成电路引线框架。该产品曾被列入国家十一五重大科技攻关专项“极大规模集成电路制造装备及成套工艺/关键封装设备及材料应用工程/自动切筋成型机与模具”。我国信息产业起步较晚，但发展速度飞快，2000 年国务院印发“鼓励软件产业和集成电路产业发展的若干政策”，掀起了信息



序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									现轻量化的有效技术途径。热冲压模具是热成形制备的关键工装，近五年来，热冲压模具在中国获得快速发展。 JB/T 14010—2020 标准对热冲压模的典型结构要求、主要零件的材料及硬度要求、形状和位置公差要求、装配要求等作出了明确的规定，并规范了热冲压模的检验方法、试模验收及标志、包装、运输和贮存。本标准的制定和实施，使热冲压模具产品的设计、制造标准化，产品质量得到提高，有助于我国碳中和碳达峰目标的实现，具有较高的社会效益。 中国模具产业近十年来以年均 15% 的速度增长，我国已成为模具生产和出口大国，随着“一带一路”政策的推进，模具产业与发展中国家建立了进一步的合作关系。该标准外文版的制定，有助于促进模具行业国际贸易中的技术和商贸沟通，促进国际交流与合作，提升我国热冲压模具行业和汽车行业等在国际市场中的地位，同时带动“一带一路”沿线国家制造业的发展。
22.	JBFYETO 081-202 2	汽车外覆 盖件翻边 整形模 技术条件	Flanging and sizing dies for automobile panel — Specifications	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14014-20 20	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公 司	目前国内汽车覆盖件模具行业发展迅速，市场规模较大，技术比较成熟，且具有成本低、生产周期短的优势。“汽车外覆盖件翻边整形模 技术条件”标准的制定和实施，对汽车外覆盖件翻边整形模设计制造的基本参数、技术要求以及试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存进行了规定，使汽

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									车外覆盖件翻边整形模的设计制造模块化、标准化,保证了产品质量,提高了设计开发和生产制造的工作效率,促进了行业技术进步。近年来,随着我国汽车工业的快速发展,我国汽车零部件行业总体规模正迅速壮大,呈现快速增长趋势,2021年我国汽车零部件出口金额755.68亿美元,同比增长33.7%,对汽车行业出口贡献较大。且随着我国汽车行业的逐步成熟,消费者对汽车的安全性、舒适性、美观度等品质的要求不断提高,整车厂对零部件产品的要求也更加严格。汽车覆盖件模具作为汽车零部件生产的关键核心装备,其质量提升是促进零部件企业不断向高端制造业升级转型的重要保障,是支撑汽车工业持续健康发展的必要因素。我国已成为全球汽车零部件配套生产大国,随着“一带一路”政策的推进,我国汽车行业国际贸易量大幅增加,模具产业与发展中国家也建立了进一步的合作关系。该标准外文版的制定,有助于促进国内汽车模具企业走向国际市场,促进国际交流与合作,提升我国汽车外覆盖件模具行业在国际市场中的地位,推动“一带一路”沿线国家汽车行业的发展。
23.	JBFYETO 082-202	汽车外覆 盖件拉延	Drawing dies for automobile panel	英语	翻译 已有	JB/T 14015-20	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公	目前国内汽车覆盖件模具行业发展迅速,市场规模较大,技术比较成熟,且具有成本低、生产周期短

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
	2	模 技术 条件	— Specifications		标准	20		司	<p>的优势。“汽车外覆盖件拉伸模 技术条件”标准的制定和实施，对汽车外覆盖件拉伸模设计制造的基本参数、技术要求以及试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮运进行了规定，使汽车外覆盖件拉伸模的设计制造模块化、标准化，保证了产品质量，提高了设计开发和生产制造的工作效率，促进了行业技术进步。近年来，随着我国汽车工业的快速发展，我国汽车零部件行业总体规模正迅速壮大，呈现快速增长趋势，2021 年我国汽车零部件出口金额 755.68 亿美元，同比增长 33.7%，对汽车行业出口贡献较大。且随着我国汽车行业的逐步成熟，消费者对汽车的安全性、舒适性、美观度等品质的要求不断提高，整车厂对零部件产品的要求也更加严格。汽车覆盖件模具作为汽车零部件生产的关键核心装备，其质量提升是促进零部件企业不断向高端制造业升级转型的重要保障，是支撑汽车工业持续健康发展的必要因素。我国已成为全球汽车零部件配套生产大国，随着“一带一路”政策的推进，我国汽车行业国际贸易量大幅增加，模具产业与发展中国家也建立了进一步的合作关系。该标准外文版的制定，有助于促进国内汽车模具企业走向国际市场，促进国际交流与合作，提升我国汽车外覆盖件模具行业在国际市场中的地位，推动“一</p>

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									带一路”沿线国家汽车行业的发展。
24.	JBFYETO 083-202 2	汽车外覆盖件修边冲孔模技术条件	Trimming and piercing dies for automobile panel— Specifications	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14016-20 20	全国模具标准化技术委员会	桂林电器科学研究院有限公司	目前国内汽车覆盖件模具行业发展迅速，市场规模较大，技术比较成熟，且具有成本低、生产周期短的优势。“汽车外覆盖件修边冲孔模 技术条件”标准的制定和实施，对汽车外覆盖件修边冲孔模设计制造的基本参数、技术要求以及试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮运进行了规定，使汽车外覆盖件修边冲孔模的设计制造模块化、标准化，保证了产品质量，提高了设计开发和生产制造的工作效率，促进了行业技术进步。近年来，随着我国汽车工业的快速发展，我国汽车零部件行业总体规模正迅速壮大，呈现快速增长趋势，2021年我国汽车零部件出口金额 755.68 亿美元，同比增长 33.7%，对汽车行业出口贡献较大。且随着我国汽车行业的逐步成熟，消费者对汽车的安全性、舒适性、美观度等品质的要求不断提高，整车厂对零部件产品的要求也更加严格。汽车覆盖件模具作为汽车零部件生产的关键核心装备，其质量提升是促进零部件企业不断向高端制造业升级转型的重要保障，是支撑汽车工业持续健康发展的必要因素。我国已成为全球汽车零部件配套生产大国，随着“一带一路”政策的推进，我国汽车行业国际贸易量大幅增加，模具产业与发展中国家也建立了进一

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									步的合作关系。该标准外文版的制定,有助于促进国内汽车模具企业走向国际市场,促进国际交流与合作,提升我国汽车外覆盖件模具行业在国际市场中的地位,推动“一带一路”沿线国家汽车行业的发展。
25.	JBFYETO 084-202 2	冲模 汽 车覆盖件 冲模 涂 色标识指 南	Stamping dies— Stamping dies for automobile panels— Guidance for colour coding	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14113-20 20	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公司	近年来,随着我国汽车工业的快速发展,我国汽车零部件行业总体规模正迅速壮大,呈现快速增长趋势,2021年我国汽车零部件出口金额755.68亿美元,同比增长33.7%,对汽车行业出口贡献较大。且随着我国汽车行业的逐步成熟,消费者对汽车的安全性、舒适性、美观度等品质的要求不断提高,整车厂对零部件产品的要求也更加严格。汽车覆盖件模具作为汽车零部件生产的关键核心装备,其质量提升是促进零部件企业不断向高端制造业升级转型的重要保障,是支撑汽车工业持续健康发展的必要因素。汽车车身冲压模具零部件表面可用不同颜色标识,不同颜色代表了模具零部件不同的功能信息,可大大提高模具制造、装配以及汽车车身生产制造的工作效率。本标准的制定,为汽车覆盖件冲模涂色标识提供了指导,为汽车车身冲压模具的制造、调试及装配带来了极大便利,提高了模具生产制造的质量、效率和效益,并有利汽车车身生产企业效益的提高。我国已成为全球汽车零部件

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									配套生产大国，随着“一带一路”政策的推进，我国汽车行业国际贸易量大幅增加，模具产业与发展中国家也建立了进一步的合作关系。该标准外文版的制定，有助于促进国内汽车模具企业走向国际市场，促进国际交流与合作，提升我国汽车外覆盖件模具行业在国际市场中的地位，推动“一带一路”沿线国家汽车行业的发展。
26.	JBFYETO 085-202 2	铝合金轮胎模技术条件	Aluminum alloy moulds for tire — Specifications	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13619-20 18	全国模具标准化技术委员会	桂林电器科学研究院有限公司	铝合金轮胎模制造工艺复杂，产品质量控制要求严格。随着轮胎技术的发展，近几年国内铝合金模具产业发展比较迅速，技术已相对成熟和稳定。本标准对铝合金轮胎模的术语和定义、典型结构型式及要求、主要零件的材料及其性能要求、零件的精度要求、表面质量要求及装配要求等作出了明确的规定，并对铝合金轮胎模的检验方法及标志、包装、运输和贮存都做了规范。本标准较全面地反映了我国铝合金轮胎模技术最新技术成果和先进技术水平，为铝合金轮胎模的技术发展和质量提升提供了有力的技术支撑。随着我国企业逐渐成为国内外主流汽车厂的全球供应商，客户对铝合金轮胎模及其产品的要求也越来越国际化。由于国际上尚无相关标准，国内外产品的通用性差。中国模具产业近十年来以年均 15% 的速度增长，我国已成为模具生产和出口大国，随着“一带一路”政策的推进，

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									模具产业与发展中国家建立了进一步的合作关系。该标准外文版的制定,有助于促进模具行业国际贸易中的技术和商贸沟通,促进国际交流与合作,提升我国轮胎模行业在国际市场中的地位,推动“一带一路”沿线国家制造业的发展。
27.	JBFYETO 086-202 2	铸造模 技术条件	Casting moulds— Specifications	英语	翻译 已有 标准	JB/T 13621-20 18	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公 司	我国是铸造大国,铸造技术在我国由来已久,随着国民经济的发展,市场对大型、高性能铸件需求增多,比如被誉为“一带一路”中坚力量的电力等行业,工作环境恶劣,对铸件性能要求较高,而铸造模的设计制造水平一定程度上决定了铸件的质量。本标准对铸造模的典型结构要求、主要零件的材料及硬度要求、形状和位置公差要求、装配要求等作出了明确的规定,并规范了铸造模的检验方法、试模验收及标志、包装、运输和贮存。本标准较全面地反映了我国铸造模最新技术成果和先进技术水平,为铸造模的推广应用提供了有力的技术支撑,为铸造模的设计、制造、选型、性能试验、产品验收提供了依据。由于国际上没有相应的“铸造模技术条件”的标准,国内外模具在通用性、匹配性方面存在诸多问题,不利于铸造技术推广和发展,也不利于我国大量铸造模具产能走向国际市场,参与国际竞争。随着“一带一路”政策的推进,模具产业与发展中国家建立了进一步的合作关系。该

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									标准外文版的制定，有助于促进模具行业国际贸易中的技术和商贸沟通，促进国际交流与合作，提升我国铸造模行业在国际市场中的地位，推动“一带一路”沿线国家基础制造业的发展。
28.	JBFYETO 087-202 2	挤压模 铝型材挤 压模结 构型式和 尺寸	Extrusion dies— Extrusion dies for aluminum profile— Structural shape and dimension	英语	翻译 已有 标准	JB/T 6960-201 8	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公司	铝型材具有良好的腐蚀性、电导率、热导率、可机加工性、可成形性和可回收性，广泛应用于建筑、能源、轨道车辆、装裱等行业，铝型材挤压模是一种重要的铝型材成型工具。随着国内建筑行业的迅速发展，铝型材在建筑装饰材料方面的需求量不断增加，这对铝合金挤压模提出了更高要求。本标准对铝型材挤压模结构、尺寸、热处理和验收等作了明确的规定，能全面反映铝型材挤压模领域的最新成熟技术和行业现状。近年来，随着全球环保及节能减排意识的增强，铝及铝合金的绿色环保性能也正在被社会广泛认可，在交通轻量化方面和建筑节能方面的应用规模快速增长。随着“一带一路”政策的推进，模具产业与发展中国家建立了进一步的合作关系，发展中国家的经济快速发展与城镇化加速带动铝型材需求的进一步提升，铝型材挤压模的需求进一步增加。经查询，铝型材挤压模并无相关的国际标准。该标准外文版的制定，有助于促进模具行业国际贸易中的技术和商贸沟通，促进国际交流与合作，提升我国铝型材挤压模行业在国际

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									市场中的地位，同时带动“一带一路”沿线国家的经济建设和发展。
29.	JBFYET0 088-202 2	挤压模 铝型材挤 压模 技 术条件	Extrusion dies— Extrusion dies for aluminum profile— Specifications	英语	翻译 已有 标准	JB/T 14011-20 20	全国模具标准 化技术委员会	桂林电器科学 研究院有限公司	铝型材具有良好的腐蚀性、电导率、热导率、可机加工性、可成形性和可回收性，广泛应用于建筑、能源、轨道车辆、装裱等行业，铝型材挤压模是一种重要的铝型材成型工具。随着国内建筑行业的迅速发展，铝型材在建筑装饰材料方面的需求量不断增加，这对铝合金挤压模提出了更高要求。本标准规定了铝型材挤压模的要求、检验方法、验收，并规范了其标志、包装、运输和贮存，充分展现了国内最新的行业现状和技术水平。近年来，随着全球环保及节能减排意识的增强，铝及铝合金的绿色环保性能也正在被社会广泛认可，在交通轻量化方面和建筑节能方面的应用规模快速增长。随着“一带一路”政策的推进，模具产业与发展中国家建立了进一步的合作关系，发展中国家的经济快速发展与城镇化加速带动铝型材需求的进一步提升，铝型材挤压模的需求进一步增加。经查询，铝型材挤压模并无相关的国际标准。该标准外文版的制定，有助于促进模具行业国际贸易中的技术和商贸沟通，促进国际交流与合作，提升我国铝型材挤压模行业在国际市场中的地位，同时带动“一带一路”沿线国家的经济建设和发展。

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
30.	JBFYET0 089-202 2	普通磨料 磁性物含 量测定方 法	Conventional abrasive — Testing method for magnetic materials	英语	翻译 已有 标准	JB/T 6570-202 0	全国磨料磨具 标准化技术委 员会	郑州磨料磨具 磨削研究所 有限公司	磁性物含量是普通磨料的核心技术指标之一，与磨料的磨削效果有着密切关联，因此，磁性物含量的测定在普通磨料国际贸易中有着强烈需求。普通磨料磁性物含量的测定目前尚无对应的国际标准，我国自上世纪八十年代起在普通磨料磁性物含量检测技术方面开展了长期、深入的研究并形成了行业标准。我国行业标准自制定以来，该项检测技术不断得到规范与提高，经过几十年的技术推广、改进，其应用已经非常广泛，技术上也很成熟、稳定，对磨料产品的质量控制与合理利用发挥了重要的、不可替代的作用。我国是普通磨料生产大国，也是出口大国，不仅在国内，该项检测技术及其相关的仪器设备还在欧盟、日本、美国、南美、东南亚等三十多个国家和地区得到了应用。但因语言不畅及缺乏合理的官方技术文件背书，我国普通磨料对外贸易中磁性物含量的检测尚存在一定障碍，制定该标准外文版有利于进一步促进我国普通磨料检测技术和产品随标准走出去，为贸易便利化提供技术支撑。
31.	JBFYET0 090-202 2	固结磨具 碾米砂轮	Bonded abrasive products— Grinding wheel for husking rice	英语	翻译 已有 标准	JB/T 6083-201 8	全国磨料磨具 标准化技术委 员会	郑州磨料磨具 磨削研究所 有限公司	碾米砂轮是碾米机械用来碾削大米、小米、玉米、小麦、高粱及豆类剥皮的核心配件，是谷类粮食机械化加工专用砂轮，在我国及东南亚等世界主要谷类粮食产区有着强烈需求。碾米砂轮目前尚无对应

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									的国际标准。我国行业标准自制定以来，有效推动了碾米砂轮质量和技术水平的提升，不仅满足了我国谷类粮食机械化加工的需要，也大大促进了碾米砂轮对外贸易的发展。目前，我国碾米砂轮已实现与国内外四十余家品牌碾米机的配套，产量已居世界第一，且大部分产品用于出口，远销全球三十多个国家和地区，并在巴基斯坦、印度、泰国等多个东南亚国家完成了本地化注册。但因语言不畅及缺乏合理的官方技术文件背书，我国碾米砂轮的对外贸易尚存在较大障碍，也不利于国际产能合作，制定该标准外文版有利于进一步促进我国碾米砂轮技术和产品随标准走出去，为贸易便利化和国际产能合作提供技术支撑。
32.	JBFYETO 091-202 2	照相机用 三脚架	Tripod for cameras	英语	翻译 已有 标准	JB/T 9434-201 6	全国照相机械 标准化技术委 员会	杭州照相机械 研究所有限公 司	照相机用三脚架是民用消费品，随着生活水平的不断提高，摄影爱好者的数量也不断增加，照相机三脚架产销两旺。中国生产的三脚架品种繁多，产业链齐全，生产企业众多，不仅能满足国内消费者的需求，还能大量出口国外，已成为全球最大的三脚架出口基地。标准外文版的制定有利于国内中小企业开展国际贸易，对解决产品出口贸易中可能存在的质量争议提供依据，同时外文版的制定也符合《标准联通共建“一带一路”行动计划（2018-2020年）》文件中提出的战略，通过标准化活动提升企

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									业产品质量、提高国际市场竞争力,以中国标准“走出去”带动中国产品、服务、装备和技术“走出去”。
33.	JBTBET0 092-202 2	照相镜头 卡口转接 环技术规 范	Camera lens mount adapter ring technology specification	英语	中文/ 外文 标准 同步 研制	2021-159 6T-JB	全国照相机机械 标准化技术委 员会	杭州照相机机械 研究所有限公 司	照相镜头卡口转接环是一种能将不同卡口的镜头在另一种卡口的相机机身上使用的连接器,有时也可称作卡口适配器或卡口转接器。照相机机身的卡口有许多类型,如尼康卡口、佳能卡口、索尼卡口等,而且同一厂商的相机可能也有2种卡口,有的适合专业单反相机镜头,有的适合无反(微单)相机镜头。以往摄影爱好者在购买照相机时经常很纠结,换一种新的照相相机机身,需要购买新的配套镜头。有了镜头卡口转接环可以使用户在购买新的照相机时少些顾虑。行业标准《照相镜头卡口转接环技术条件》(按GB/T 1.1-2020的命名规则,标准名称拟改名为《照相镜头卡口转接环技术规范》)已列入工业和信息化部制修订计划,项目编号为:2021-1596T-JB。国内生产卡口转接环不仅能替代进口产品,而且已大量出口国外。标准外文版的制定有利于国内中小企业开展国际贸易,对解决产品出口贸易中可能存在的质量争议提供依据,同时外文版的制定也符合《标准联通共建“一带一路”行动计划(2018-2020年)》文件中提出的战略,通过标准化活动提升企业产品质量、提高国际

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									市场竞争力,以中国标准“走出去”带动中国产品、服务、装备和技术“走出去”。
<b>轻工行业</b>									
34.	QBFYETO 093-202 2	造纸机械 用铸铁烘 缸	Cast iron dryers used in paper machinery	英语	翻译 已有 标准	QB/T 2551-202 1	全国轻工机械 标准化技术委 员会	轻工业杭州机 电设计研究院 有限公司	烘缸是纸和纸板生产过程中不可或缺的具备传热功能的承压设备。烘缸内部用水蒸气加热,湿纸页在烘缸外表面完成烘干,因此烘缸的性能指标包含了安全性和传热性两大主要特征。纸机的干燥部是由多个烘缸组成的,多则可达到70个烘缸。据统计,纸机干燥部的质量占纸机总质量的60%,制造成本占纸机总成本的50%以上,动力消耗占纸机总动力消耗的50%以上,蒸汽消耗成本占纸的生产成本的5%~15%。随着国内造纸机大型化、高速化、自动化的快速发展,国内烘缸加工技术有了极大的提升,加工长度从3米,发展到最长超过10米。行业标准《造纸机械用铸铁烘缸》主要规定了铸铁烘缸的材料、设计、制造、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。“一带一路”战略规划实施以来,造纸装备进出口量逐年提升,根据中国海关数据显示:2019年中国制浆和造纸专用设备进口数量为1.8万台,出口数量为464.4万台。但是目前国内造纸机械标准外文版的制定尚未适应进出口贸易的需要。国内企业出口烘缸产品主要销往东南亚(如印尼,越南,马来西亚,泰国等)、

序号	项目号	标准名称 (中文)	标准名称 (外文)	拟翻 译语 种	类型	标准号/ 计划号	技术委员会或 技术归口单位	项目承担单位	标准情况简要说明
									<p>欧洲（如德国、土耳其、西班牙等）、北美（如美国、墨西哥等）等国家，因为没有铸铁烘缸产品的外文版标准，目前主要参照美国 ASME BPVC 锅炉及压力容器标准。 铸铁烘缸外文版标准的制定，将提升企业产品质量、提高国际市场竞争力，有利于国内烘缸产品走出去，参与到国际市场。同时，制定外文版标准符合《标准联通共建“一带一路”行动计划（2018-2020 年）》文件中提出的发展战略规划，通过标准化活动提升企业产品质量、提高国际市场竞争力，以中国标准“走出去”带动中国产品、服务、装备和技术“走出去”。</p>