

国家标准《轧制设备 安全技术条件》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据国家标准化管理委员会国家标准制修订计划，计划编号 20070491-Q-604，项目名称“轧制设备安全技术条件”进行制定，主要起草单位：中国重型机械研究院股份公司、二重（德阳）重型装备有限公司，计划应完成时间 2008 年。

2 主要工作过程

起草（草案、论证）阶段：接到标准起草任务后，为确保如期完成标准的制定任务，能够适应当前对轧制设备的设计、制造、使用，以及市场需求和验收有一个很好的规范性标准文件，2019 年 3 月成立了标准编制工作组，明确成员组成及工作职责，编制工作启动。完成并下发了标准编制工作计划，明确了制定标准的目的、意义、原则和依据，确定主要工作内容及计划进度。标准工作组经过对搜集资料的整理，分析，完善，并调研数家国内轧制设备制造龙头企业和大型钢铁冶金企业，对照国外先进企业设备有关安全理念和要求，结合我国重型机械行业实际，立足以人为本和谐发展理念，于 2020 年 3 月形成标准初稿，2020 年 5 月完成标准草案，其后治标委召开工作组召开会议内部讨论和整理，于 2020 年 8 月完成征求意见稿。

二、标准编制原则和主要内容

1、标准的编制原则：

本标准在制定过程中，认真贯彻执行国家市场监督管理总局《强制性国家标准管理办法》和中国机械工业联合会《机械行业标准制定工作细则》，在标准规范性要素选择方面，本着标准化对象原则、文件使用者原则、目的导向原则来合理编排标准结构，在标准条文的表述方面做到一致性、协调性和易用性，准确表达标准的技术内容。

本标准的起草过程中，主要按 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》要求编写。

2、主要技术内容：

对轧制设备有关安全技术要求进行了规定，主要包括轧制设备及其安全要求术语和定义、主要设备组成、风险评估和风险减小、重大危险、机械设备和电气设备安全要求和/或措施、使用信息和相关责任等，并给出了典型安全解决方案以及生产线制造商维护安全规程举例。

3、需解决的主要问题：

钢铁冶金行业是我国经济的支柱性产业，以轧制设备为代表的重型机械对钢铁冶金行业的健康发展起着举足轻重的作用，设备安全可靠对于对长期以来供需双方时常发生争议的检验要求进行了明确规定，完善了检验规程编制，对铸件类型合理分类，探头扫查范围提出了要求等。

三、主要试验（或验证）情况

本标准是通用技术条件标准，不需要进行试验或验证。

四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利。

五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

铸钢件无损检测是国家标准“重型机械通用技术条件”的重要组成部分，在重型行业及其它行业中有着广泛的应用。这次制定国家标准标准，标准水平得到了很大提高，达到了国外先进标准的水平。它的贯彻对提高产品质量，降低成本起到了重要作用。所以能提升行业的国际竞争力，其经济效益和社会效益十分显著。

六、与国际、国外对比情况

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国际标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准属于冶金设备标准体系，“通用技术条件”大类。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准无重大意见分歧。

九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为强制性国家标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布后 24 个月后实施。

十一、废止现行相关标准的建议

无。

十二、其他相关的说明事项

——标准计划项目原名称为“轧制设备安全技术条件”。在“轧制设备”和“安全技术条件”之间加上空格，使整个标准名称更加清晰，明朗，更加符合标准的命名原则，故将项目名称调整为“轧制设备 安全技术条件”。其对应的英文名称也由“Safety requirements for rolling equipment”改为“Rolling equipment-Safety requirements”两段式结构。

——本标准起草单位因体制改革，起草单位名称由“西安重型机械研究所”改为“中国重型机械研究院股份公司”。

此两项变更在审查会上已说明，得到了全体委员的同意。