

附件 1

2022 年度智能制造示范工厂揭榜单位公示名单

序号	地区	企业名称	揭榜任务名称	典型场景名称
1	北京市	安泰科技股份有限公司	稀土永磁制品智能制造示范工厂	1.智能仓储；2.产品数字化研发与设计；3.在线运行监测；4.质量精准追溯；5.可制造性设计；6.智能协同作业；7.生产计划优化；8.能耗数据监测。
2	北京市	施耐德（北京）低压电器有限公司	低压电器智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.产品数字化研发与设计；3.数字孪生工厂建设；4.精益生产管理；5.智能仓储；6.质量精准追溯；7.供应链可视化；8.人机协同制造。
3	北京市	北京纵横机电科技有限公司	“复兴号”核心装备智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.资源动态配置；3.工艺数字化设计；4.工艺动态优化；5.智能在线检测；6.智能仓储；7.产品远程运维；8.大规模个性化定制。
4	北京市	北京三一智造科技有限公司	基础施工设备智能制造示范工厂	1.工厂数字化设计；2.精准配送；3.在线运行监测；4.车间智能排产；5.产品数字化研发与设计；6.产线柔性配置；7.人机协同制造；8.工业知识软件化。
5	北京市	北京京东方光电科技有限公司	高端显示器件智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.产品质量优化；4.精益生产管理；5.在线运行监测；6.安全风险实时监测与应急处置；7.数据驱动服务；8.精准配送。
6	天津市	天津市特变电工变压器有限公司	干式变压器智能制造示范工厂	1.在线运行监测；2.智能协同作业；3.产品数字化研发与设计；4.智能在线检测；5.精准配送；6.工厂数字化设计；7.工艺数字化设计；8.车间智能排产。

7	天津市	天津长荣科技集团股份有限公司	高端印包装备智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.产品数字化研发与设计；3.数据驱动服务；4.先进过程控制；5.工艺数字化设计；6.数字基础设施集成；7.设备运行优化；8.质量精准追溯。
8	天津市	施耐德梅兰日兰低压（天津）有限公司	微型空气断路器智能制造示范工厂	1.工艺数字化设计；2.设备故障诊断与预测；3.质量精准追溯；4.生产计划优化；5.产品质量优化；6.供应链可视化；7.精准配送；8.工业知识软件化。
9	天津市	天士力医药集团股份有限公司	现代中药智能制造示范工厂	1.智能在线检测；2.工艺动态优化；3.智能仓储；4.工艺数字化设计；5.物流实时监测与优化；6.生产计划优化；7.工业知识软件化；8.市场快速分析预测。
10	河北省	唐山钢铁集团有限责任公司	高端钢材智能制造示范工厂	1.生产计划优化；2.先进过程控制；3.污染监测与管控；4.产品质量优化；5.智能仓储；6.人机协同制造；7.能耗数据监测；8.在线运行监测。
11	河北省	首钢京唐钢铁联合有限责任公司	多模式连续铸轧智能制造示范工厂	1.智能仓储；2.车间智能排产；3.设备故障诊断与预测；4.智能在线检测；5.能效平衡与优化；6.产线柔性配置；7.安全风险实时监测与应急处置；8.数字基础设施集成。
12	河北省	承德金隅水泥有限责任公司	硅酸盐水泥智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.设备故障诊断与预测；3.生产计划优化；4.能耗数据监测；5.智能在线检测；6.智能仓储；7.安全风险实时监测与应急处置；8.数据驱动经营生产。
13	河北省	巨龙钢管有限公司	大直缝埋弧焊接钢管智能制造示范工厂	1.智能仓储；2.先进过程控制；3.智能在线检测；4.在线运行监测；5.能耗数据监测；6.人机协同制造；7.危险作业自动化；8.数字基础设施集成。

14	河北省	中车唐山机车车辆有限公司	高速动车组智能制造示范工厂	1.网络协同制造；2.产品数字化研发与设计；3.工艺数字化设计；4.产线柔性配置；5.产品远程运维；6.产品质量优化；7.智能仓储；8.资源动态配置。
15	河北省	君乐宝乳业集团有限公司	乳制品智能制造示范工厂	1.数据驱动产品设计优化；2.智能在线检测；3.工艺数字化设计；4.生产计划优化；5.精益生产管理；6.智能仓储；7.工厂数字化设计；8.供应链可视化。
16	山西省	山西晋钢智造科技实业有限公司	钢材全流程智能制造示范工厂	1.在线运行监测；2.车间智能排产；3.精益生产管理；4.工厂数字化设计；5.能耗数据监测；6.智能在线检测；7.智能仓储；8.污染监测与管控。
17	山西省	山西太重智能装备有限公司	大型矿山起重设备智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.人机协同制造；3.工厂数字化设计；4.智能仓储；5.能耗数据监测；6.在线运行监测；7.数字基础设施集成；8.产品质量优化。
18	山西省	中车大同电力机车有限公司	电力机车智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.智能仓储；3.工艺数字化设计；4.资源动态配置；5.在线运行监测；6.产线柔性配置；7.主动客户服务；8.数据治理与流通。
19	山西省	中车永济电机有限公司	轨道交通牵引电传动系统智能制造示范工厂	1.产品质量优化；2.能耗数据监测；3.产品数字化研发与设计；4.生产计划优化；5.精益生产管理；6.智能仓储；7.工厂数字化设计；8.在线运行监测。
20	内蒙古自治区	中核北方核燃料元件有限公司	压水堆核燃料元件智能制造示范工厂	1.危险作业自动化；2.设备运行优化；3.数据分析与决策优化；4.先进过程控制；5.智能在线检测；6.车间智能排产；7.工艺数字化设计；8.能耗数据监测。

21	内蒙古自治区	内蒙古金灏伊利乳业有限责任公司	液态奶智能制造示范工厂	1.精益生产管理；2.质量精准追溯；3.智能仓储；4.车间智能排产；5.供应链可视化；6.能耗数据监测；7.在线运行监测；8.人机协同制造。
22	辽宁省	三一重型装备有限公司	重型装备智能制造示范工厂	1.智能协同作业；2.数字基础设施集成；3.精准配送；4.产品数字化研发与设计；5.工艺数字化设计；6.车间智能排产；7.智能在线检测；8.采购策略优化。
23	辽宁省	沈阳航天三菱汽车发动机制造有限公司	汽车用高端发动机智能制造示范工厂	1.产线柔性配置；2.车间智能排产；3.设备故障诊断与预测；4.工艺数字化设计；5.数字基础设施集成；6.精准配送；7.虚拟试验与调试；8.工厂数字化设计。
24	吉林省	一汽-大众汽车有限公司	大型乘用车智能制造示范工厂	1.工厂数字化设计；2.工艺数字化设计；3.工艺动态优化；4.能耗数据监测；5.产品质量优化；6.设备故障诊断与预测；7.工业知识软件化；8.危险作业自动化。
25	吉林省	一汽解放汽车有限公司	高端中重卡智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.物流实时监测与优化；3.生产计划优化；4.数字孪生工厂建设；5.工艺数字化设计；6.设备故障诊断与预测；7.精益生产管理；8.产品质量优化。
26	上海市	宝武碳业科技股份有限公司	碳基新材料智能制造示范工厂	1.污染监测与管控；2.能效平衡与优化；3.先进过程控制；4.安全风险实时监测与应急处置；5.设备故障诊断与预测；6.数字基础设施集成；7.数字孪生工厂建设；8.网络协同制造。
27	上海市	上海新动力汽车科技股份有限公司	高性能柴油发动机智能制造示范工厂	1.物流实时监测与优化；2.产品远程运维；3.工艺数字化设计；4.生产计划优化；5.精准配送；6.精益生产管理；7.产品数字化研发与设计；8.质量精准追溯。

28	上海市	上海航天精密机械研究所	航天产品智能制造示范工厂	1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.精准配送；4.工厂数字化设计；5.产线柔性配置；6.车间智能排产；7.设备故障诊断与预测；8.数字基础设施集成。
29	江苏省	中天钢铁集团（南通）有限公司	铁前集控智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.污染监测与管控；3.在线运行监测；4.智能在线检测；5.安全风险实时监测与应急处置；6.车间智能排产；7.能耗数据监测；8.智能仓储。
30	江苏省	金宏气体股份有限公司	高纯工业气体智能制造示范工厂	1.精准配送；2.供应链全流程一体化；3.生产计划优化；4.设备运行优化；5.安全风险实时监测与应急处置；6.能耗数据监测；7.销售驱动业务优化；8.质量精准追溯。
31	江苏省	大全集团有限公司	电力装备智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.精细作业派工；4.精准配送；5.工厂数字化设计；6.在线运行监测与故障诊断；7.产线柔性配置；8.质量精准追溯。
32	浙江省	巨化集团有限公司	巨化含氟新材料智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.人员智能定位系统；3.精准配送；4.废弃物处置与再利用；5.数字基础设施集成；6.采购策略优化；7.数字化交付和运维管理；8.工业智慧大脑应用实践。
33	浙江省	巨石集团有限公司	电子级玻纤布智能制造示范工厂	1.工艺动态优化；2.生产计划优化；3.智能仓储；4.工厂数字化设计；5.在线运行监测；6.智能在线检测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.工艺数字化设计。
34	浙江省	浙江春风动力股份有限公司	高端动力装备智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.生产计划优化；3.工艺数字化设计；4.质量精准追溯；5.供应链可视化；6.产线柔性配置；7.数据治理与流通；8.销售驱动业务优化。

35	浙江省	顾家家居股份有限公司	全屋定制家居智能制造示范工厂	1.大规模个性化定制；2.产线柔性配置；3.产品数字化研发与设计；4.智能仓储；5.设备运行优化；6.供应链可视化；7.质量精准追溯；8.废弃物处置与再利用。
36	安徽省	蚌埠国显科技有限公司	新型物联网移动显示模组智能制造示范工厂	1.能耗数据监测；2.安全风险实时监测与应急处置；3.智能仓储；4.物流实时监测与优化；5.智能在线检测；6.生产计划优化；7.数字基础设施集成；8.设备故障诊断与预测。
37	安徽省	安徽中鼎密封件股份有限公司	高性能橡胶制品智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.智能仓储；3.生产计划优化；4.在线运行监测；5.能耗数据监测；6.智能在线检测；7.数字基础设施集成；8.采购策略优化。
38	安徽省	奇瑞新能源汽车股份有限公司	新型结构电动车智能制造示范工厂	1.轮胎防错智能检测；2.设备故障诊断与预测；3.产品质量优化；4.精益生产管理；5.数据治理与流通；6.5G 数字化销售；7.精准配送；8.安全风险实时监测与应急处置。
39	安徽省	安徽青松食品有限公司	面点食品智能制造示范工厂	1.质量精准追溯；2.精准配送；3.数字基础设施集成；4.生产计划优化；5.能耗数据监测；6.供应链可视化；7.在线运行监测；8.污染监测与管控。
40	安徽省	芜湖美的厨卫电器制造有限公司	厨热电器智能制造示范工厂	1.智能仓储；2.智能在线检测；3.数字孪生工厂建设；4.供应链风险预警与弹性管控；5.产品数字化研发与设计；6.大规模个性化定制；7.能效平衡与优化；8.数据治理与流通。
41	安徽省	安徽康佳电子有限公司	高清显示终端智能制造示范工厂	1.精准配送；2.产品数字化研发与设计；3.数字孪生工厂建设；4.工艺数字化设计；5.精益生产管理；6.在线运行监测；7.产品远程运维；8.智能在线检测。

42	福建省	福建省晋江市华宇织造有限公司	经编智能制造示范工厂	1.精益生产管理；2.智能在线检测；3.生产计划优化；4.产品数字化研发与设计；5.物流实时监测与优化；6.精准配送；7.能耗数据监测；8.销售驱动业务优化。
43	福建省	兴业皮革科技股份有限公司	高端制革智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.能耗数据监测；3.智能在线检测；4.智能仓储；5.污染监测与管控；6.危险作业自动化；7.工艺数字化设计；8.设备运行优化。
44	福建省	达利食品集团有限公司	达利植物蛋白（豆奶）智能制造示范工厂	1.产线柔性配置；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.车间智能排产；5.智能仓储；6.市场快速分析预测；7.供应链可视化；8.主动客户服务。
45	江西省	中材江西电瓷电气有限公司	超特高压用绝缘子生产线智能制造示范工厂	1.设备故障诊断与预测；2.工艺动态优化；3.质量精准追溯；4.产品数字化研发与设计；5.车间智能排产；6.能耗数据监测；7.数字基础设施集成；8.污染监测与管控。
46	江西省	新余钢铁集团有限公司	卷板厂热轧线智能制造示范工厂	1.能耗数据监测；2.在线运行监测；3.先进过程控制；4.质量精准追溯；5.车间智能排产；6.数字孪生工厂建设；7.产品数字化研发与设计；8.网络协同制造。
47	山东省	山东钢铁集团永锋临港有限公司	先进优特钢全流程智能制造示范工厂	1.生产计划优化；2.先进过程控制；3.产品质量优化；4.安全风险实时监测与应急处置；5.能耗数据监测；6.在线运行监测；7.数字基础设施集成；8.智能仓储。
48	山东省	石横特钢集团有限公司	精品特种钢全流程智能示范工厂	1.先进过程控制；2.工艺数字化设计；3.生产计划优化；4.在线运行监测；5.能效平衡与优化；6.数字孪生工厂建设；7.质量精准追溯；8.污染监测与管控。

49	山东省	山东玲珑轮胎股份有限公司	高端轮胎智能制造示范工厂	1.数据驱动产品设计优化；2.车间智能排产；3.质量精准追溯；4.智能仓储；5.工艺数字化设计；6.能耗数据监测；7.在线运行监测；8.智能协同作业。
50	山东省	山东宏桥新型材料有限公司	智慧铝电解智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.设备管理系统；3.精益生产管理；4.产品质量优化；5.人员安全管理；6.环保应急管理；7.能源管理；8.物流管理。
51	河南省	河南明泰铝业股份有限公司	铝板带箔材智能制造示范工厂	1.生产计划优化；2.能耗数据监测；3.在线运行监测；4.精益生产管理；5.智能仓储；6.污染监测与管控；7.智能在线检测；8.人机协同制造。
52	河南省	郑州瑞泰耐火科技有限公司	低导热多层复合新材料智能制造示范工厂	1.智能协同作业；2.在线运行监测；3.智能在线检测；4.能耗数据监测；5.污染监测与管控；6.资源动态配置；7.主动客户服务；8.供应链可视化。
53	河南省	河南羚锐制药股份有限公司	贴膏剂产品智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.智能仓储；3.数字基础设施集成；4.精益生产管理；5.智能在线检测；6.危险作业自动化；7.污染监测与管控；8.设备故障诊断与预测。
54	湖北省	华新水泥股份有限公司	水泥全流程智能制造示范工厂	1.智能在线检测；2.智能仓储；3.先进过程控制；4.物流实时监测与优化；5.能耗数据监测；6.在线运行监测；7.数据治理与流通；8.销售驱动业务优化。
55	湖北省	宝武集团鄂城钢铁有限公司	高端绿色钢材智能制造示范工厂	1.污染监测与管控；2.钢厂全流程集控；3.能效平衡与优化；4.工艺动态优化；5.数字基础设施集成；6.安全风险实时监测与应急处置；7.设备故障诊断与预测；8.数字孪生工厂建设。

56	湖北省	武昌船舶重工集团有限公司	高端船舶智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.生产计划优化；3.智能协同作业；4.质量精准追溯；5.智能仓储；6.工艺数字化设计；7.大规模个性化定制；8.数字基础设施集成。
57	湖北省	东风康明斯发动机有限公司	发动机智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量大数据分析；4.工厂数字化设计；5.生产计划优化；6.智能仓储；7.在线运行监测；8.主动客户服务。
58	湖北省	烽火通信科技股份有限公司	信息通信设备智能制造示范工厂	1.工厂数字化设计；2.工艺数字化设计；3.车间智能排产；4.能耗数据监测；5.智能在线检测；6.在线运行监测；7.产线柔性配置；8.智能仓储。
59	湖南省	湖南吉利汽车部件有限公司	汽车全产业链智能制造示范工厂	1.工厂数字化设计；2.智能在线检测；3.智能协同作业；4.车间智能排产；5.设备运行优化；6.智能仓储；7.人机协同制造；8.能耗数据监测。
60	湖南省	中车株洲电力机车有限公司	城市轨道交通装备智能制造示范工厂	1.数字孪生工厂建设；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.生产计划优化；5.产线柔性配置；6.产品远程运维；7.智能仓储；8.质量精准追溯。
61	湖南省	中车时代电动汽车股份有限公司	电动新能源客车智能制造示范工厂	1.智能仓储；2.产品数字化研发与设计；3.质量精准追溯；4.采购策略优化；5.设备故障诊断与预测；6.产线柔性配置；7.能耗数据监测；8.主动客户服务。
62	湖南省	盐津铺子食品股份有限公司	烘焙食品智能制造示范工厂	1.在线运行监测；2.生产计划优化；3.网络协同制造；4.精益生产管理；5.产品质量优化；6.污染监测与管控；7.智能仓储；8.物流实时监测与优化。

63	广东省	中科(广东)炼化有限公司	清洁能源炼化智能制造示范工厂	1.生产计划优化; 2.工厂数字化设计; 3.在线运行监测; 4.“千人千面”一站式服务个人工作台; 5.产品质量优化; 6.安全风险实时监测与应急处置; 7.物流实时监测与优化; 8.能耗数据监测。
64	广东省	宝钢湛江钢铁有限公司	超高强钢智能制造示范工厂	1.车间智能排产; 2.数字化钢铁材料产品设计; 3.先进过程控制; 4.智能仓储; 5.能源监测与能源动态优化; 6.设备故障诊断与预测; 7.数字基础设施集成; 8.智能在线检测。
65	广东省	汤臣倍健股份有限公司	膳食营养补充剂智能制造示范工厂	1.智能协同作业; 2.智能在线检测; 3.精准配送; 4.智能排产资源一体化; 5.在线运行监测; 6.数字化采购与风险管控; 7.数据驱动服务; 8.能耗数据监测。
66	广西壮族自治区	广西华谊能源化工有限公司	大型煤化工产品智能制造示范工厂	1.设备运行优化; 2.先进过程控制; 3.物流实时监测与优化; 4.质量精准追溯; 5.安全风险实时监测与应急处置; 6.污染监测与管控; 7.车间智能排产; 8.能耗数据监测。
67	广西壮族自治区	华润水泥(田阳)有限公司	水泥全流程智能制造示范工厂	1.智能仓储; 2.先进过程控制; 3.污染监测与管控; 4.在线运行监测; 5.生产计划优化; 6.质量精准追溯; 7.安全风险实时监测与应急处置; 8.数字孪生工厂建设。
68	广西壮族自治区	广西南南铝加工有限公司	铝新材料智能制造示范工厂	1.车间智能排产; 2.精益生产管理; 3.智能仓储; 4.产品质量优化; 5.可制造性设计; 6.决策支撑; 7.数字基础设施集成; 8.数字孪生工厂建设。

69	广西壮族自治区	柳州柳工挖掘机有限公司	高端工程机械智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.工厂数字化设计；3.工艺数字化设计；4.质量精准追溯；5.设备故障诊断与预测；6.精益生产管理；7.车间智能排产；8.供应链可视化。
70	广西壮族自治区	上汽通用五菱汽车股份有限公司	通用五菱汽车智能制造示范工厂	1.市场订单预测+产能平衡分析+生产计划优化+智能排产；2.物流实时监测与优化；3.数据驱动产品设计优化；4.工艺数字化设计；5.产线柔性配置；6.数据治理与流通；7.精准配送；8.数字孪生工厂建设。
71	重庆市	金龙精密铜管集团股份有限公司	精密铜管智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.先进过程控制；3.数字基础设施集成；4.污染监测与管控；5.能效平衡与优化；6.在线运行监测；7.智能在线检测；8.智慧园区。
72	重庆市	重庆旗能电铝有限公司	铝电一体化智能制造示范工厂	1.设备运行优化；2.市场快速分析预测；3.精准配送；4.能耗数据监测；5.数字孪生工厂建设；6.供应链可视化；7.安全风险实时监测与应急处置；8.数据治理与流通。
73	重庆市	重庆华峰化工有限公司	己二酸智能制造示范工厂	1.质量精准追溯；2.数字基础设施集成；3.安全风险实时监测与应急处置；4.能耗数据监测；5.在线运行监测；6.先进过程控制；7.污染监测与管控；8.精准配送。
74	重庆市	重庆长安汽车股份有限公司	长安汽车智能制造示范工厂	1.智能仓储；2.工艺数字化设计；3.在线运行监测；4.工厂数字化设计；5.车间智能排产；6.智能在线检测；7.精益生产管理；8.能耗数据监测。

75	重庆市	重庆青山工业有限责任公司	汽车传动系统智能制造示范工厂	1.生产物料循环取货；2.工艺数字化设计；3.供应链协同；4.产品数字化研发与设计；5.产线柔性配置；6.车间智能排产；7.数字基础设施集成；8.设备故障诊断与预测。
76	重庆市	重庆美利信科技股份有限公司	新能源汽车精密铸造零部件智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.车间智能排产；3.精益生产管理；4.智能仓储；5.在线运行监测；6.质量精准追溯；7.能耗数据监测；8.安全风险实时监测与应急处置。
77	四川省	雅化集团三台化工有限公司	高温敏化乳化炸药智能制造示范工厂	1.危险作业自动化；2.设备故障诊断与预测；3.污染监测与管控；4.生产计划优化；5.智能协同作业；6.质量精准追溯；7.能耗数据监测；8.采购策略优化。
78	四川省	四川虹科创新科技有限公司	触控屏幕保护玻璃智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.精准配送；3.能耗数据监测；4.智能在线检测；5.产品数字化研发与设计；6.工厂数字化设计；7.工艺数字化设计；8.污染监测与管控。
79	四川省	东方电气集团东方电机有限公司	大型清洁高效发电设备智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.计划一体化；3.智能在线检测；4.精准配送；5.工艺数字化设计；6.供应链可视化；7.人机协同制造；8.产线柔性配置。
80	四川省	成都飞机工业（集团）有限责任公司	高端航空装备智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.数字孪生工厂建设；4.飞机装配数智产线；5.精益生产管理；6.智能仓储；7.供应链可视化；8.生产计划优化。
81	四川省	泸州老窖股份有限公司	浓香型白酒智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.消费者数字化；3.智能仓储；4.车间智能排产；5.能耗数据监测；6.质量精准追溯；7.供应链可视化；8.智能在线客服。

82	四川省	四川长虹电器股份有限公司	平板电视智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.智能在线检测；3.网络协同制造；4.在线运行监测；5.供应链可视化；6.工厂数字化设计；7.精准配送；8.产线柔性配置。
83	陕西省	庆安集团有限公司	航空机载产品智能制造示范工厂	1.智能在线检测及质量精准追溯；2.工厂数字化设计；3.产品数字化研发与设计；4.离散型工艺数字化设计；5.车间智能排产；6.人机协同+单机自动化+柔性生产单元的混线自动加工模式；7.精准配送；8.智能协同作业。
84	陕西省	西安合容开关有限公司	智能输配电用中低压开关智能制造示范工厂	1.工艺数字化设计；2.产品数字化研发与设计；3.精益生产管理；4.生产计划优化；5.智能在线检测；6.人机协同制造；7.智能仓储；8.市场快速分析预测。
85	陕西省	陕西法士特智能制动系统有限责任公司	高端商用车缓速器智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.工厂数字化设计；3.工艺数字化设计；4.精益生产管理；5.质量精准追溯；6.生产计划优化；7.大规模个性化定制；8.精准配送。
86	甘肃省	甘肃德福新材料有限公司	锂电池用超薄型电解铜箔智能制造示范工厂	1.在线运行监测；2.智能仓储；3.精益生产管理；4.智能在线检测；5.废弃物处置与再利用；6.生产计划优化；7.能耗数据监测；8.安全风险实时监测与应急处置。
87	甘肃省	甘肃西沟矿业有限公司	5G+智慧矿山智能制造示范工厂	1.数据驱动产品设计优化；2.设备运行优化；3.智能协同作业；4.产品远程运维；5.数字基础设施集成；6.危险作业自动化；7.资源动态配置；8.网络协同制造。

88	新疆维吾尔自治区	新疆金风科技股份有限公司	风电装备智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.在线运行监测；3.精益生产管理；4.数字基础设施集成；5.智能仓储；6.产品远程运维；7.智能在线检测；8.安全风险实时监测与应急处置。
89	新疆维吾尔自治区	昌吉溢达纺织有限公司	高端棉纱智能制造示范工厂	1.智能在线检测；2.先进过程控制；3.供应链可视化；4.在线运行监测；5.数字基础设施集成；6.生产计划优化；7.人机协同制造；8.能耗数据监测。
90	新疆生产建设兵团	新疆天业汇合新材料有限公司	煤基新材料智能制造示范工厂	1.先进过程控制；2.能耗数据监测；3.在线运行监测；4.危险作业自动化；5.资源动态配置；6.数字基础设施集成；7.智能在线检测；8.污染监测与管控。
91	青岛市	赛轮集团股份有限公司	橡胶轮胎智能制造示范工厂	1.产品数字化研发与设计；2.车间智能排产；3.工艺动态优化；4.智能在线检测；5.设备运行优化；6.数字孪生工厂建设；7.网络协同制造；8.数字基础设施集成。
92	青岛市	青岛森麒麟轮胎股份有限公司	航空轮胎智能制造示范工厂	1.智能在线检测；2.精准配送；3.产品数字化研发与设计；4.车间智能排产；5.工艺动态优化；6.销售驱动业务优化；7.大规模个性化定制；8.能效平衡与优化。
93	青岛市	青岛海尔洗涤电器有限公司	滚筒洗衣机智能制造示范工厂	1.车间智能排产；2.智能协同作业；3.质量精准追溯；4.智能仓储；5.数字孪生工厂建设；6.在线运行监测；7.大规模个性化定制；8.能耗数据监测。
94	宁波市	宁波杭州湾吉利汽车部件有限公司	极氪高柔性智能制造示范工厂	1.智能协同作业；2.精准配送；3.智能在线检测；4.工厂数字化设计；5.车间智能排产；6.工艺数字化设计；7.采购策略优化；8.数字基础设施集成。

95	宁波市	宁波普瑞均胜汽车电子有限公司	汽车电子器件智能制造示范工厂	1.大规模个性化定制；2.产品数字化研发与设计；3.车间智能排产；4.产线柔性配置；5.设备生命周期管理；6.精准配送；7.供应链可视化；8.智能在线检测。
96	厦门市	施耐德电气（厦门）开关设备有限公司	开关设备智能制造示范工厂	1.能耗数据监测；2.供应链可视化；3.精益生产管理；4.数字基础设施集成；5.工艺数字化设计；6.生产计划优化；7.设备故障诊断与预测；8.废弃物处置与再利用。
97	厦门市	厦门唯科模塑科技股份有限公司	高端精密模具智能制造示范工厂	1.产线柔性配置；2.产品数字化研发与设计；3.大规模个性化定制；4.工艺数字化设计；5.车间智能排产；6.智能在线检测；7.在线运行监测；8.数字基础设施集成。
98	厦门市	厦门天马微电子有限公司	低温多晶硅面板智能制造示范工厂	1.工厂数字化设计；2.人机协同制造；3.智能品质分析系统；4.车间智能排产；5.环境自动监测；6.数字基础设施集成；7.在线运行监测；8.精准配送。
99	厦门市	厦门盈趣科技股份有限公司	创新消费电子产品智能制造示范工厂	1.人机协同制造；2.数字孪生工厂建设；3.数字基础设施集成；4.产品数字化研发与设计；5.工艺动态优化；6.质量精准追溯；7.生产计划优化；8.在线运行监测。