附件2：

智能化改造和数字化转型优秀场景申报模板

一、申报单位基本信息

|  |
| --- |
| **（一）申报单位基本信息** |
| 企业名称 |  |
| 统一社会信用代码 |  | 成立时间 |  |
| 企业性质 | □中央企业 □地方国企 □民营 □三资 |
| 企业类型 | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 |
| 所属行业 |  |
| 单位地址 |  |
| 法人代表/负责人 | 姓名 |  | 联系方式 |  |
| 联系人 | 姓名 |  | 联系方式 |  |
| 职务 |  | 邮箱 |  |
| 信用等级 |  |
| 近三年发展情况 | 2020年 | 2021年 | 2022年 |
| 资产总额（万元） |  |  |  |
| 负债率（%） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 利润率（%） |  |  |  |
| 企业近三年是否发生过重大、特大安全生产与环境事故 | □是（事故名称： ） □否 |
| 企业简介 | （企业发展历程、主营业务、市场销售、智能制造领域荣誉情况、主要产品和生产工艺流程、核心智能装备、核心信息系统功能等方面基本情况） |
| 场景简述 | （对场景建设内容、特点、成效进行简要描述，不超过500字） |
| 真实性承诺 | 我单位申报的所有材料，均真实、完整、有效。单位具有健全的财务管理机构和制度，近三年未发生重大及以上安全、环保、质量事故，无严重失信行为。如有不实，愿承担相应责任，同意有关主管部门将相关失信信息记入公共信用信息系统。  法定代表人签章：  申报单位公章：  年 月 日  |

二、优秀场景建设情况

申报单位对照《智能化改造和数字化转型重点场景参考指引》（附件1），选择一个环节其中的一个场景进行具体描述，描述应重点突出、言简意赅、逻辑严密，字数请控制在3000字以内，可配图说明。

三、先进性、示范性与特色

重点阐述场景技术水平的先进性、对行业企业的示范带动性，建设特色和亮点，可复制可推广的内容、模式等。

四、实施成效

重点阐述项目已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如降低成本、提高劳动生产率、提高生产效率等；社会性方面，如促进节能减排、提高本质安全水平及信息安全防护等。

五、下一步发展计划

后续改造提升的方向和目标、发展计划。

六、相关附件

（一）企业营业执照；

（二）申报单位在智能化改造和数字化转型方面取得的知识产权清单（仅填写发明专利、计算机软件著作权，不包括产品方面的专利）和标准清单（仅填写牵头制修订的标准）；

（三）获批荣誉证明材料。

重点环节优秀场景描述

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **所属场景名称** | **具体描述（结合要素条件进行描述）（150字以内）** | **解决的痛点问题描述（150字以内）** | **采用的技术方案（包括供应商）（300字以内，可以配图）** | **保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等）（150字以内，选填）** | **实施成果（最好通过量化指标描述）（200字以内）** | **其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等）（150字以内，选填）** | **备注** |
| 示例 | 生产制造环节\*\*场景 | 针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元 | 解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题 | 在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由\*\*\*公司进行改造实施。 | 编制集团发动机壳体加工标准。 | 建设完成后，操作人员从5人减少至2人，加工效率提升30%，产品不良品率降低10%。 | 在该环节进行智能化改造后，整个工厂的产能提升10%，经济效益明显。 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |