

第二批扬州市智能化改造和数字化转型优秀 场景（案例）拟认定名单

序号	地区	企业名称	项目名称
1	宝应县	扬州尼尔工程塑料有限公司	MC电梯尼龙轮三维仿真设计
2	宝应县	中航宝胜电气股份有限公司	仓储配送环节开关成套设备智能仓储配送应用
3	宝应县	江苏菲达宝开电气股份有限公司	工程机械零部件制造质量管控
4	宝应县	扬州晨化新材料股份有限公司	化工类产品制造质量管控
5	宝应县	扬州凯翔精铸科技有限公司	仓储配送环节优秀场景
6	宝应县	江苏利德尔新材料科技有限公司	智能化电梯传动轮市场预测
7	宝应县	江苏锡洲新材料科技有限公司	仓储配送环节实时物料精准配送场景
8	宝应县	江苏盛时科达实业有限公司	汽车内外装饰件智能设备数字化管理
9	宝应县	江苏金友电气有限公司	新能源电线电缆生产过程的智能化管控
10	宝应县	巨丰电工材料（扬州）有限公司	精密电磁线质量在线管控
11	宝应县	宝胜集团有限公司	两化融合贯标
12	宝应县	江苏科达车业有限公司	车用行李架智能制造
13	宝应县	江苏荷仙食品集团有限公司	水生蔬菜荷藕创新型智能制造
14	宝应县	宝胜科技创新股份有限公司	省级五星上云企业
15	宝应县	扬州宝珠电器有限公司	AM&P智能制造车间
16	高邮市	扬州中环半导体科技有限公司	基于数字孪生平台的全流程质量追溯场景
17	高邮市	江苏恒辉电气有限公司	MES系统与ERP系统互联互通
18	高邮市	扬州洁晨机电科技有限公司	洁晨智改数转优秀场景
19	高邮市	江苏现代照明集团有限公司	产供销存财协同管控
20	高邮市	扬州光明电缆有限公司	两化融合贯标

21	江都区	江苏昊冠精密机械制造有限公司	高压共轨泵精密零部件生产作业环节场景
22	江都区	扬州市江都永坚有限公司	生产车间作业数字化场景
23	江都区	英联金属科技（扬州）有限公司	易开盖产品生产管控系统
24	江都区	胜赛思精密压铸（扬州）有限公司	工艺设计环节
25	江都区	扬州旭乐基脚手架有限公司	计划调度环节
26	江都区	扬州晶华新能源科技有限公司	高效光伏组件智能工厂
27	江都区	江苏金世缘乳胶制品股份有限公司	工业电商
28	邗江区	扬力集团股份有限公司	大型精密钣金冲压智能工厂建设
29	邗江区	江苏丰尚智能科技有限公司	设备管理-在线运行监测-基于工业互联网标识解析的工厂设备管理
30	邗江区	江苏诚创智能装备有限公司	石油装备生产智能化应用
31	邗江区	江苏虎豹集团有限公司	基于全流程信息化管理系统
32	邗江区	江苏友润微电子有限公司	数字化管理系统
33	邗江区	江苏罗思韦尔电气有限公司	罗思韦尔智能化改造
34	邗江区	扬州市伏尔坎机械制造有限公司	生产设备全链互联数字化转型
35	邗江区	扬州宏联汽车零部件有限公司	数字化驱动新能源汽车产业升级
36	邗江区	江苏中凌科技股份有限公司	智能管理系统
37	广陵区	中铁宝桥(扬州)有限公司	桥梁钢结构智能制造
38	广陵区	扬州万方科技股份有限公司	工业设计环节
39	广陵区	上扬无线射频科技扬州有限公司	无线RFID射频智能制造工厂
40	广陵区	江苏联通智能控制技术股份有限公司	联通智控智能车间
41	广陵区	扬州市海星数控制刷设备有限公司	工艺设计环节新机头研发场景
42	经开区	扬州中集通华专用车有限公司	计划调度环节-智能物料采购
43	经开区	晶澳(扬州)太阳能科技有限公司	MES+EAM生产过程及设备自动化管理
44	经开区	川奇光电科技（扬州）有限公司	电子墨水显示屏智能生产车间场景
45	经开区	同扬光电（江苏）有限公司	计划调度环节

46	经开区	扬州通利冷藏集装箱有限公司	扬州通利零件智能化车间
47	经开区	晶澳（扬州）新能源有限公司	MES+AI全流程质量精细化管理
48	经开区	海信容声（扬州）冰箱有限公司	质量管控环节AI视觉在线检测系统
49	经开区	新霖飞（扬州）光伏科技有限公司	基于机器视觉和缺陷机理分析组件质量智能在线检测场景
50	经开区	扬州市创信科技有限公司	图形化智能控制车床系统
51	经开区	江苏石油勘探局有限公司	油田站库数字化集中管控应用